

JANAMAC



TORNI A CONTROLLO NUMERICO
LOKESH MACHINES LIMITED

JANAMAC + LOKESH

JANAMAC

Lokesh
Machines Limited

• JANAMAC SRL, azienda operante nel settore Macchine utensili, fondata nel 2011 dai fratelli Franco e Paolo Angelini, sfrutta un'esperienza di tre generazioni della precedente azienda di famiglia, AVM ANGELINI, marchio storico che ha prodotto circa 16.000 torni paralleli esportati in tutto il mondo ed installato in Europa più di 2.500 macchine a controllo numerico.

• LOKESH, già partner affidabile di AVM, avendo prodotto alcuni modelli di macchine su progetto AVM, è tra i maggiori costruttori indiani, con una produzione annua di oltre 800 macchine a controllo, tra centri di lavoro e torni.

• LOKESH produce per affermati marchi europei quali (EMCO - Austria) e giapponesi (TONGTAI), ribadendo così la qualità e l'affidabilità delle sue macchine ed ha ottenuto riconoscimenti ed esposizioni in alcune delle principali fiere mondiali del settore

• Come precedentemente AVM, anche JANAMAC ha intrapreso la commercializzazione e distribuzione dei prodotti LOKESH.

• I macchinari importati hanno tutti controllo Fanuc di ultima generazione e si caratterizzano per ottima affidabilità ed estrema accuratezza di tutti gli elementi di base, unitamente ad una verifica, a macchina finita, tramite calibrazione di tutti gli assi con sistema Ranishaw.

• La gamma dei prodotti LOKESH è la seguente:

- torni a controllo numerico con diametri tornibili fino a mm. 600 e lunghezza tornibile fino a mm. 1500, naso mandrino da ASA "5" ad ASA "11", possibilità di lavorazione da ripresa e da barra, possibilità di utensili motorizzati ed asse "C".





TORNI CNC by LOKESH

La qualità dei torni Lokesh si estrinseca esclusivamente per 2 fattori: “Affidabilità” e “Precisione”.

Quanto sopra deriva dalla scelta di una componentistica selezionata e dagli accurati controlli che vengono effettuati prima della spedizione.

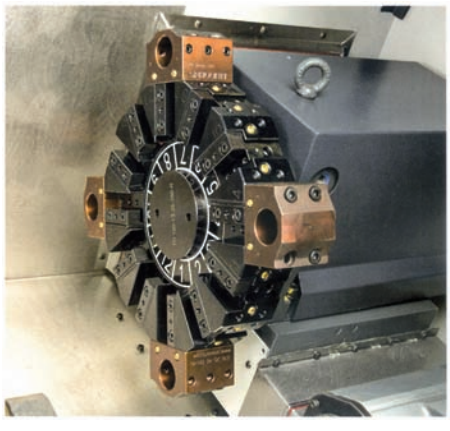
Le lavorazioni meccaniche di basamenti, bancali, gruppi testa carro contropunta e le linee mandrino vengono effettuate all’interno degli stabilimenti Lokesh con macchinari moderni e sempre più evoluti.

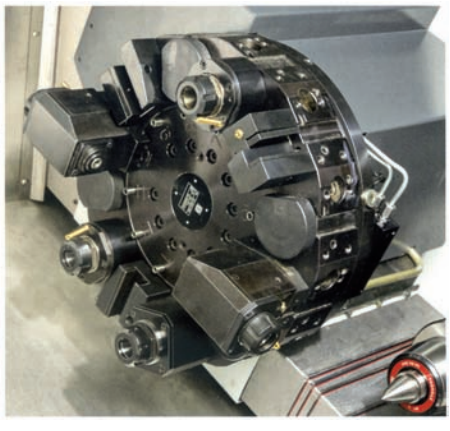
Tutti i particolari lavorati, prima di essere trasferiti ai reparti di montaggio, vengono controllati in sala di misura su macchine tridimensionali poste in atmosfera controllata.

Il team di tecnici che da anni lavora in Lokesh e’ costantemente aggiornato sulle novità del settore, questo permette di rispondere in maniera adeguata ad un mercato in continua evoluzione.









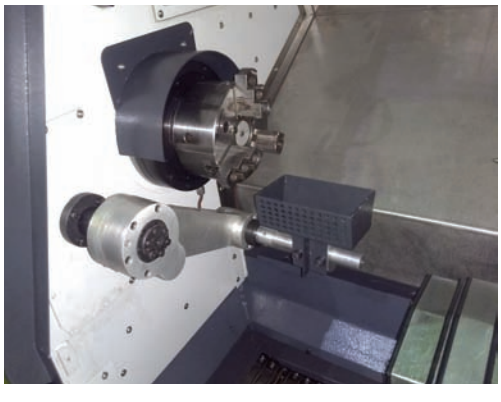
JANAMAC

Lokesh
Machines Limited

Caratteristiche Tecniche

		TL160L	TL20	TL250	TL250H	TL30ER800
Capacità						
Volteggio sul banco	mm	390	490	500	500	600
Massimo diametro tornibile	mm	100	290	400	400	450
Diametro standard di tornitura	mm	-	180	220	220	310
Lunghezza tornibile massima	mm	200	400	540	500	850
Distanza ammessa tra le punte	mm	-	440	575	575	950
Dimensione autocentante	mm	165	210	210(250)	250	250(315)
Mandrino						
Naso mandrino	No.	A2 - “5”	A2 - “5”	A2 - “6”	A2 - “8”	A2 - “8”
Foro mandrino	mm	55	55	68	86	86
Potenza motore mandrino	Kw	5,5/7,5	5,5/7,5	11/15	11/15	15/18,5
Velocità di rotazione mandrino	RPM	4500	4000	4000	4000	3000
Diametro interno cuscinetto anteriore	mm	90	90	100	120	120
Passaggio barra	mm	42	42	52	75	75
Contropunta						
Diametro cannotto	mm	-	70	70	70	90
Corsa cannotto	mm	-	100	100	100	120
Attacco	No.	-	MT-4	MT-4	MT-4	MT-5
Corsa base contropunta	mm	-	350	370	370	800
Corse degli assi						
Corsa asse “X”	mm	390	155	230	230	240
Corsa asse “Z”	mm	220	440	575	575	900
Velocità spostamento assi						
Avanzamento in lavoro	mm/min	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000
Rapidi asse “X”	mt/min	30	30	30	30	30
Rapidi asse “Z”	mt/min	30	30	30	30	30
Torretta/Utensili						
Stazioni	No.	Ut. Pettine	8(12)	8(12)	8(12)	12(8)
Sezione Utensili quadri	mm	25x25	25x25(20x20)	25x25(20x20)	25x25(20x20)	25x25(32x32)
Massimo diametro Utensili cilindrici	mm	40	40(32)	40(32)	40(32)	40
Precisione degli assi						
Accuratezza di posizionamento	mm	0,006	0,006	0,006	0,006	0,01
Ripetibilità	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Dimensioni/Peso macchina						
Dimensioni	mt	2,2x1,6x1,8	3,2x1,7x1,6	3,6x1,8x1,75	3,6x1,8x1,75	4,3x2,05x1,9
Peso	Kg	2.500	3.600	4.000	4.000	5.200





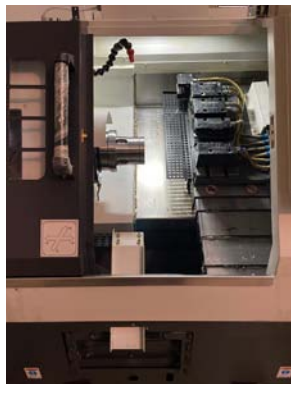




Caratteristiche Tecniche

		TL30ER1250	TL30ER1600	TL30EX800	TL30EX1250	TL30EX1600
Capacità						
Volteggio sul banco	mm	600	600	650	650	650
Massimo diametro tornibile	mm	460	460	590	590	590
Diametro standard di tornitura	mm	310	310	320	320	320
Lunghezza tornibile massima	mm	1200	1550	770	1200	1530
Distanza ammessa tra le punte	mm	1250	1600	890	1300	1600
Dimensione autocentante	mm	250(315)	250(315)	315(400)	315(400)	315(400)
Mandrino						
Naso mandrino	No.	A2 - “8”	A2 - “8”	A2 - “11”	A2 - “11”	A2 - “11”
Foro mandrino	mm	86	86	100	100	100
Potenza motore mandrino	Kw	15/18,5	15/18,5	18/22	18/22	18/22
Velocità di rotazione mandrino	RPM	3000	3000	2000	2000	2000
Diametro interno cuscinetto anteriore	mm	120	170	170	170	170
Passaggio barra	mm	75	75	95	95	95
Contropunta						
Diametro cannotto	mm	120	120	120	120	120
Corsa cannotto	mm	120	120	120	120	120
Attacco	No.	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5
Corsa base contropunta	mm	1145	11455	725	1145	1400
Corse degli assi						
Corsa asse “X”	mm	240	245	325	325	325
Corsa asse “Z”	mm	1250	1600	890	1290	1600
Velocità spostamento assi						
Avanzamento in lavoro	mm/min	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000
Rapidi asse “X”	mt/min	20	20	20	20	20
Rapidi asse “Z”	mt/min	20	20	20	20	20
Torretta/Utensili						
Stazioni	No.	12(8)	12(8)	12(8)	12(8)	12(8)
Sezione Utensili quadri	mm	25x25(32x32)	25x25(32x32)	25x25(32x32)	25x25(32x32)	25x25(32x32)
Massimo diametro Utensili cilindrici	mm	40	40	40(50)	40(50)	40(50)
Precisione degli assi						
Accuratezza di posizionamento	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ripetibilità	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Dimensioni/Peso macchina						
Dimensioni	mt	5,0x2,1x1,8	5,6x2,1x1,8	4,6x2,3x1,9	5,5x2,3x1,9	6,2x2,3x1,9
Peso	Kg	6.150	6.500	5.800	6.350	7.000



JANAMAC srl

Sede Legale
Via Madonna del Boggio 3B • 28024 Gozzano (NO)

Sede Operativa
Via Dell'Artigianato 4 • 20061 Carugate (MI)
Tel. +39 02 92151140 • www.janamac.com

Responsabile commerciale:
Dott. Franco Angelini - +39 345 1060347
francoangelini.janamac@gmail.com

Assistenza tecnica:
Ing. Paolo Angelini - +39 340 1198294
paoloangelini.janamac@gmail.com

Rivenditore Autorizzato