



JANAMAC



**CENTRI DI LAVORO VERTICALI
LOKESH MACHINES LIMITED**

CENTRI LAVORO by LOKESH

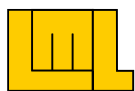
La JANAMAC SRL, fondata dai fratelli ANGELINI FRANCO e PAOLO, sfrutta un'esperienza di 3 generazioni nella costruzione, commercializzazione e manutenzione di macchine utensili tradizionali e a controllo numerico.

La precedente azienda di famiglia, AVM ANGELINI, ha prodotto infatti 16.000 torni paralleli esportati in tutto il mondo e installato in EUROPA più di 2.500 macchine a controllo numerico. Già allora LOKESH era un partner affidabile e si conferma tale anche oggi per JANAMAC, come uno dei principali costruttori indiani di macchine utensili.

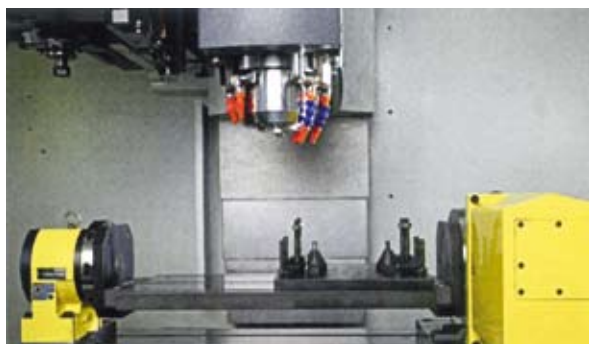
Oltre a prodotti con il proprio marchio, LOKESH attualmente costruisce per affermati marchi europei (EMCO - Austria) e giapponesi (TONGTAI), ribadendo così la qualità e l'affidabilità delle sue macchine. Tutte le macchine vengono infatti verificate con sistema laser Renishaw e tutti gli assi vengono calibrati.



JANAMAC

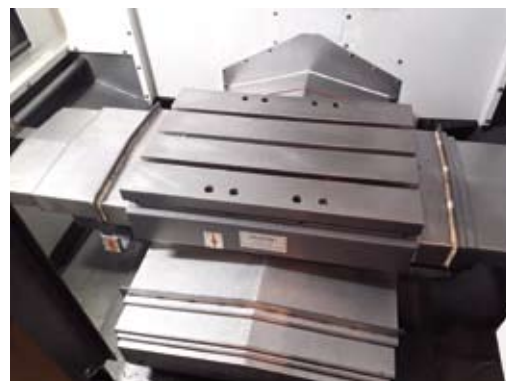


Lokesh
Machines Limited



Caratteristiche Tecniche

		VM3	VM7	VM9	VM11	VML1200
Area di lavoro						
Dimensioni piano tavola	mm	600x400	800x400	1000x450	1250x600	1300x659
Capacità carico sulla tavola	Kg	250	400	500	900	1200
Cave a T - Sezione/numero	mm/Nr	18/3	14/3	18/4	18/5	18/5
Altezza piano tavola	mm	880	960	1000	940	925
Distanza naso mandrino piano tavola	mm	150-560	140-590	100-600	120-720	100-800
Corse degli assi						
Corsa asse "X"	mm	510	700	800	1016	1200
Corsa asse "Y"	mm	400	420	500	610	700
Corsa asse "Z"	mm	410	450	500	600	700
Caratteristiche linea mandrino						
Velocità massima	RPM	10000	10000	10000	10000	10000
Attacco utensile	tipo	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Potenza motore mandrino	Kw	5,5/7,5	7,5/11	7,5/11	11/15	15/18,5
Velocità di spostamento degli assi						
Avanzamento in lavoro	mm/min	1-10,000	1-10,000	1-10,000	1-10,000	1-10,000
Avanzamento in rapido X/Y/Z	m/min	48/48/40	36/36/36	36/36/36	30/30/20	20/20/20
Caratteristiche cambio utensile a braccetto						
Numero di utensili	Nr	20	24	24	24	24
Diametro ammesso con utensili adiacenti	mm	80	80	80	80	80
Diametro ammesso con utensili non adiacenti	mm	125	125	125	125	125
Lunghezza utensili	mm	200	250	250	250	250
Peso utensili	Kg	8	8	8	8	8
Tempo di cambio utensile/utensile	Sec	3	3	3	3	3,5
Tempo di cambio truciolo/truciolo	Sec	5	5	5	5	5,5
Precisione degli assi						
Accuratezza di posizionamento	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ripetibilità	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Dimensioni/Peso macchina						
Dimensioni	mt	1,95x2,6x2,7	2,3x2,6x3,0	2,3x3,0x3,0	3,0x3,1x3,1	3,7x3,3x3,2
Peso	Kg	3.100	4.500	5.400	7.200	8.500





JANAMAC

JANAMAC srl

Sede Legale

Via Madonna del Boggio 3B • 28024 Gozzano (NO)

Sede Operativa

Via Dell'Artigianato 4 • 20061 Carugate (MI)

Tel. +39 02 92151140 • www.janamac.com

Responsabile commerciale:

Dott. Franco Angelini - +39 345 1060347

francoangelini.janamac@gmail.com

Assistenza tecnica:

Ing. Paolo Angelini - +39 340 1198294

paoloangelini.janamac@gmail.com

Rivenditore Autorizzato