BV-TECH
FORNITURE INDUSTRIALI
MACCHINE UTENSILI

ISITAN

SAC İŞLEME VE BORU BÜKME MAKİNELERİ
SHEET METAL FORMING AND PIPE BENDING MACHINES



4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ
4 ROLLS HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINES



CNC KONTROLLÜ ABKANT PRESLER
CNC CONTROLLED PRESSBRAKES



5 EKSEN CNC KONTROLLÜ MALAFALI BORU BÜKME MAKİNELERİ
5 AXIS CNC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINES WITH MANDREL



NC KONTROLLÜ MALAFALI BORU BÜKME MAKİNELERİ
NC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINES WITH MANDREL

2025
GENEL KATALOG
GENERAL CATALOGUE



Eski Logomuz
Our Oldest Logo







ISITAN HAKKINDA

1959 Yılında BURSA'da küçük bir atölye olarak kurulan ISITAN MAKİNE, 1970 yılına kadar on binlerce adet Kordon ve Silindir Makinesi üretmiş ve sobacılara, havalandırmacı ve davlumbaz imalatçılarına ve muhtelif sac ve kaporta işleri yapan firmalara satmıştır. Türkiye'de halen birçok firma günümüzde dahi, o yıllarda satın aldığı makineleri kullanmaktadır.

1970 ve 1980 arasında ISITAN MAKİNE üretimine büyük tip piramit silindir makinelerinin yanında yeni model kordon makineleri, daire kesme makasları ve sıvama makineleri gibi ürünleri de eklemiş ve 1996 yılında yeniden yapılanarak ilk ihracatını gerçekleştirmiştir.

1959 yılından günümüze kadarki dönem içersinde, müşterilerine verdiği değer ve destek ile büyüyen ISITAN MAKİNE şu anda 15000 m2 kapalı alanda 2 fabrika ve 160 çalışanı ile ticari faaliyetlerini sürdürmektedir.

Yeni ürünler çıkarabilme yeteneğine sahip olan firmamız günümüzde eski ürünlerine ilave olarak 4 ve 3 toplu Hidrolik Silindir makineleri, Malafalı ve Malafasız Boru Bükme Makinaları, Boru Ucu Şekillendirme Makinaları, Sulu Tip Daire Testere Makinaları, Kordon Makinaları, Abkant Presler üretmektedir.

ABOUT ISITAN

ISITAN MAKINE established on 1959 in a small workshop in BURSA and produced over thousands of Trimming and Plate bending-rolling Machines for thinsmiths until 1970 in domestic market, even today; most of those machines are still used in the production of many companies all over Turkey.

From 1970 till 1980 ISITAN MAKINE continued its production with the addition of bigger size pyramidal plate bending Machines besides of new design Trimming Machines, Circular Cutting Shears and Flanging Machines and on 1996 with the new menagement the company has made its first export sale.

Since 1959 until today ISITAN MAKINE continued its growth with customer satisfaction and after-sales support, today Isıtan carries its production in 15000 m2 closed production area in two factories with 160 employees.

Ability of producing new models is the key of ISITAN MAKINE's on going success and today we produce also 3 and 4 Rolls Plate Bending Machines, Rotary Draw Machines and Mandrel Pipe and Profile Benders, Pipe End-Forming Machines, Wet Type Circular Saws, Swagers, Hydraulic Pressbrakes.



ANA ÜRETİM TESİSİ / MAIN PRODUCTION PLANT- 11.000 m2



1972 Model
Kordon Makinası / Trimming Machine



1976 Model
Motorlu Silindir Makinası / Motorized Plate Roll



1983 Model
Silindir Makinası / Plate Roll

2. ÜRETİM TESİSİ / SECONDARY PRODUCTION PLANT - 4.000 m2



Model **4R HMS 2050x130**

CE

Opsiyonel
Optional

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production

TR Standart Özellikler

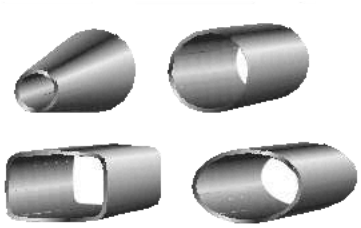
» Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
» NC Kontrol ile Otomatik Büküm
» Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
» Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
» Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

EN Standard Features

» Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
» Automatic Bending with NC Controller Unit
» Ejector system to Feed the part to Welding line
» Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent streching
» Control over Air System and Re-setting









What are the benefits of NC Control?

» Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
» Easy to use and no need of hight-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
» Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
» The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
» Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
» Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
» Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
» With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the meterial easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you progams of specific applicaitons anytime.



NC Kontrol
NC Control



NC Program
NC Programm



Çıkartıcı Sistem
Ejector System

Model 4R HMS 3100x250

Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç
Optional Hydraulic Overhead Crane

Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement



Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
Optional Hydraulic Lateral Support

TR Standart Özellikler

» Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
» Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top dönüş tahriklidir
» Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
» Konik kıvırma sistemi
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
» Uzaktan bağlantı ile teknik destek imkanı
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
» Overload Protection
» Top roll is powered by electrical and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
» Three digital readouts for easy roll positioning
» Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Conical Bending device
» Hydraulic balancing system
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» Technical support with remote control by wifi
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

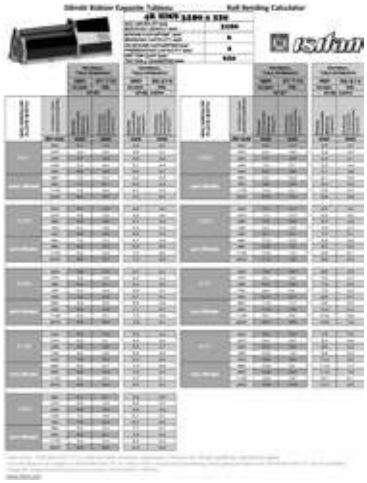
» NC kumanda ile uzaktan yardım
» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (Asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Çift Hızlı Ayar Sistemi
» Kademesiz hız ayarı
» Hidromotor tahrikli dönüş
» Çıkartıcı sistem

Optional Equipments

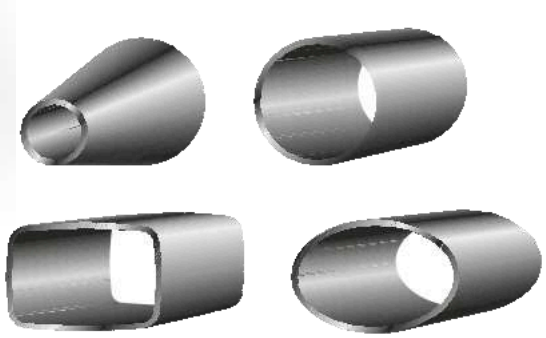
» Remote assistance over the NC controller
» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Double speed system
» Infinitively Variable Speed
» Hydromotor for rotation
» Ejector system



Opsiyonel NC Kontrol
Optional NC Control



NC ekranda kapasite tablosunu inceleyebilirsiniz.
You can view the capacity chart on NC screen.



Model 4R HMS 2050x200



Standart Açılır Kafa Emniyet Svici
Standard Safety switch on drop-end



Standart Alt Top Basınç Ayarı
Standard Pressure Adjustment on Bottom Roll



Model 4R HMS 1550x100

OpsiyonelNCKontrollü+Otomatik
Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate
Ejector and Mechanical Overhead
Crane





Model **4R HMS 1270x100**

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane

Model **4R HMS 2050x180**

NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcılı
NC Control and Automatic Plate Ejector





Standart Konik Bükme Aparatı
Standard Conical Bending Device

Model

4R HMS 4100x250

Standart Tip
Standard Type



STANDAR
T
STANDAR
D

Alt Top Basınç Ayarı
Bottom Roll Pressure Adjustment

23.0

Dijital Gösterge
Digital Readout

Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Dropend

Model

4R HMS 1050x100

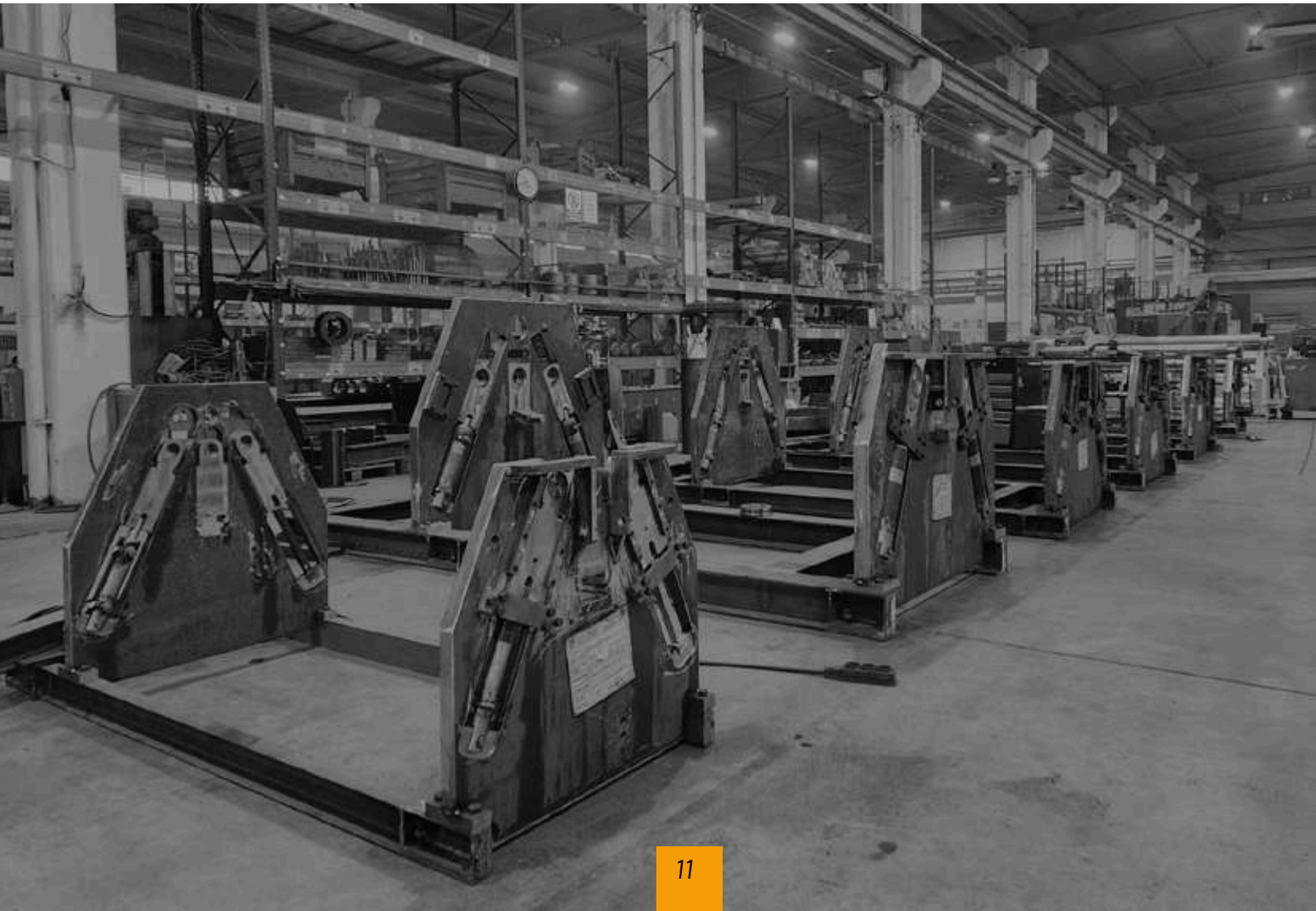
Standart Tip
Standard Type



Model 4R HMS 650x80

Standart Tip
Standard Type





4 RHMS

Kapasiteler
Capacities





650-1050

TR	EN		4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	40
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1250	2050

1270

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	2570	2670	2900	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	1050	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2280	2700	3000

1550

TR	EN		4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom	Ø mm	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Roll Lateral roll	Ø mm	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	40	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length Width	mm	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Height Weight	mm	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik		mm	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık		kg	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.





4 RHMS

Kapasiteler
Capacities

2050

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvırma	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
uzunluğu Ön	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
kıvırma Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40	40
Uzunluk Genişlik	Length	mm	3600	3600	3850	3850	4000	4000
Yükseklik Ağırlık	Width	mm	1200	1200	1350	1430	1500	1500
	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
	Weight	kg	2260	2800	3300	3750	4800	5350

2550

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvırma	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
uzunluğu Ön	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
kıvırma Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40
Uzunluk Genişlik	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Yükseklik Ağırlık	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

3100

TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvırma	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
uzunluğu Ön	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
kıvırma Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40
Uzunluk Genişlik	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Yükseklik Ağırlık	Width	mm	1350	1350	1500	1500
	Height	mm	1290	1290	1370	1370
	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model **4R OM 1550x220**

ÖZEL ÜRETİM MAKİNA
SPECIAL PRODUCTION MACHINE



Motor+Redüktör Tahrikli
Motor+Reducer Driven

Motorlu Lineer Hareket
Motorized Linear Movement

TR Standart Özellikler

» Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
» Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN Standard Features

» These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
» Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.

Model **4R HOM 1270x220**



4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine



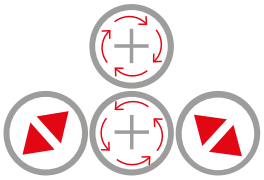
CE

Model 4RH 10x90

Standart NC Kontrollü
Standard NC Controlled



TR	EN		4RH 10x90
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm	2
Kıvırma Kapasitesi	Bending	mm	2.5
Top Çapları	Rolls Ø	mm	90
Motor Gücü	Motor Power	mm	2.2
Çalışma Hızı	Working Speed	m/dk-m/min	4,5
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	2250x1000x1500
Ağırlık	Weight	kg	900



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Model 4R HOM 2050x250



Model **MRM - H 3100x250**

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem
Model MRM-H Power Driven System

Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli Kumanda Panosu
Standard Control Panel With Digital Readouts



TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
» Hidrolik üst top açma kafası
» Hareketli kumanda paneli
» Motorla tahrik edilen merkezi toplar
» Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
» Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
» Konik kıvırma ve ön kıvırma sistemi
» Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
» Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
» AB güvenlik direktiflerine uygunluk
» SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
» Sertleştirilmiş miller
» Dijital göstergeler (2 adet)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

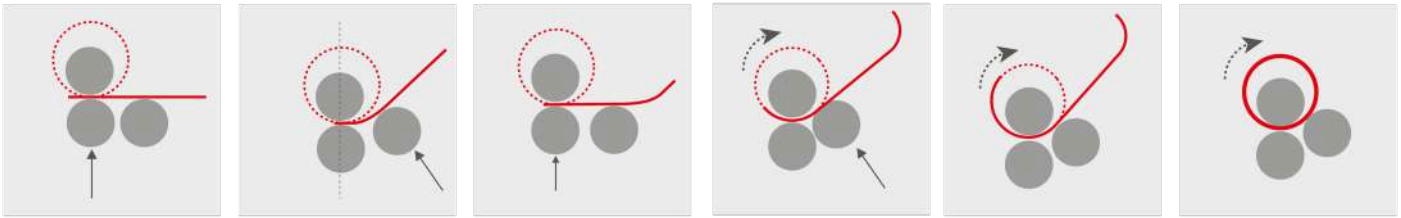
» Steel Welded main Frames
» Hydraulic Dropend
» Mobile Control Panel
» Motor Powered centralised Rolls
» Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
» Main motor with Brake System
» Conical Bending, PreBending available
» Planetary Gearbox two rolls driven
» Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» SAE 1050 (CK45) certificated forget steel rolls with high tensile strength
» Hardened rolls
» 2 pcs. Digital Read-Outs
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Mil uçlarında tel kanalları
» NC Kontrol ünitesi
» Çift hız çalışma
» Kademesiz Hız ayarı
» Çıkartıcı Sistem
» Hidromotor Opsiyonu

Optional Equipments

» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Wire grooves on roll ends
» NC Control
» Double Speed working
» Adjustable Stepless Speed
» Hydromotor Option



Model MRM - H 2050x180



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Model MRM - H 1550x150





Opsiyonel Tel Kanal
Optional Wire Grooves



MRM-H

Kapasiteler
Capacities



650-1050

TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvırma	Bending	(x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mmØ	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	(x1.5/x5)	80	80	90	130
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min. mm	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	25
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

1270

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	(x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mmØ	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	(x1.5/x5)	80	90	130	130	150	180
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min. mm	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

1550

TR	EN		MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1/ 1,5	2,5 /3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	90	130	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength



MRM-H | Kapasiteler Capacities

2050

TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/	4/	6/8	7/9	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4	6	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	4/	6/8	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	6	180	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	150 225 / 750	150 270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	130 2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	95	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	0	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	111 2250 0	2690	2950	3750	4200

2550

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	20
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	0 375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

3100

TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvırma	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
uzunluğu Ön	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
kıvırma Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. Bükme	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Çapı Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. 5 m/min.		6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25
Uzunluk Genişlik	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Yükseklik Ağırlık	Width	mm	1100	1100	1200	1200
	Height	mm	1290	1290	1370	1370
	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

Model MRM - S 3050x190



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor + Planetary Gearbox Driven

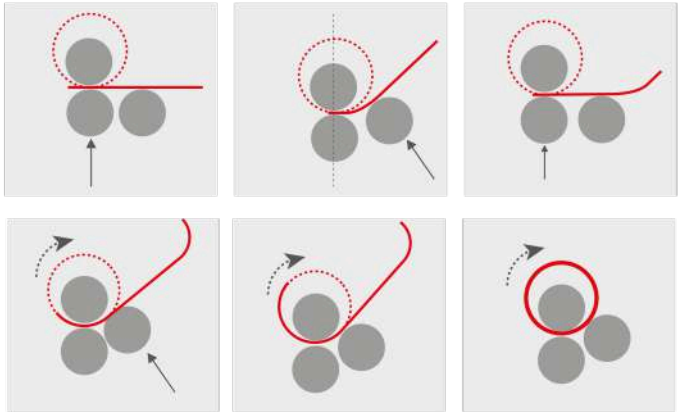
Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
» Tüm modeller planet redüktör tahrikli
» SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Kaynaklı Çelik ana gövdeler
» El ile açılabilir Üst Top
» Hareketli Kumanda Panosu
» Konik Kıvırma Makarası
» Merkezi yağlama sistemi
» Frenli motorla ve planet redüktör ile hassas kıvrım yapabilme özelliği
» Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
» Üst Top Dayama Sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifkası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
» All models are planet reducer driven
» SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Welded Main Frames
» Mechanical manual openable dropend
» Mobile Control Panel
» Conical Bending Device
» Central lubrication system
» Top roll support system and with planetary reducer
» Precision Bending with Brake Motor
» Motorised Adjustment of Back Roll
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual





Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.
Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations

Opsiyonel Aksesuarlar

» Arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Profil ve boru bükme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları » Profil ve boru kıvırma vals top takımı
» Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
» Alukobond kıvırma için delrin yüzüklü üst top
» Ayarlanabilir kademesi hız
» NC Kontrol

Optional Equipments

» Digital Read-Out for Rear (back) Roll
» Induction Hardened Rolls
» Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
» Profile and Section Bending Rolls set
» Motorised bottom roll
» Plastic coated top roll for Alucobond bending
» Variable stepless speed
» NC Control



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart Konik Kıvırma Makarası
Standard Conical Bending Device



Opsiyonel profil kıvırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set

Model ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL









Dış Mekan Tanıtım ve mimari için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for outdoor design and architecture panels production.

Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



MRM-S

Kapasiteler
Capacities



1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor p owe r	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yüksekli	Height	mm	1020	1040	1050	1300
k Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor p owe r	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yüksekli	Height	mm	1020	1040	1050	1300
k Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190	MMRM-S 2050x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6	6/7
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7	7/8
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285	
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor p owe r	kw	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100	4000

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.



MRM-S

Kapasiteler
Capacities

2550

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5./6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor p owe r	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yüksekli	Height	mm	1020	1300	1300	1400
k Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

3050

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor p owe r	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2650	3750	4000	6000

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

DELRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



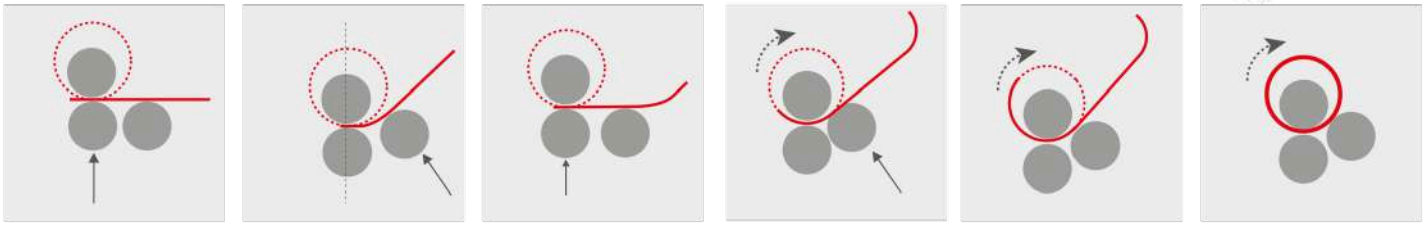
Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model IRM 1550x140



Motor Tahrikli
Motor Driven

Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement



Model IRM 1050x110



Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Ayarlanabilir Kademesiz Hız

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Adjustable Stepless Speed

TR Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvırma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Rulmanlı Üst Mil Destek Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvırma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Top roll support system with bearing
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- User's Manual



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/ min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor p owe r	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia. Length	mm	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12
Uzunluk	Width	mm	2200	2200	2500	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Height	mm	750	750	850	750	750	750	750	750	750	750
Yüksekli	Weight	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
k Ağırlık		kg	990	1200	1080	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model RM 1270x90

Motorlu
Motorized



Opsiyonel Kaplamalı Miller
Optional Coated Rolls

Model RS 1270x90

Manuel Kollu
Manual Arm



TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik gövde
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and cjhaingear system (RM)
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on RM models
» Built according to EC Safety Directives (CE)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
» Kapalı tip alt kapak saclar (RS)

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Optional variable speed system
» Optional full closed sheet covers (RS)

Özel Çelikten Üretilmiş Kuvvetlendirilmiş Gövde
Reinforced Main Frame Made Of Special Steel



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart kafa açma sviçi
Standard drop-end safety switch

	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m / dk	6	6	6	6	-	-	-	-
Motor gücü	Motor p owe r	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	-	-	-	-
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia. Length	Ø mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10 -	4/6/10 -	4/6/10 -	4/6/10 -
Uzunluk	Width	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Height	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yüksekli	Weight	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
k Ağırlık		kg	460	520	580	715	410	420	560	650

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model **IR 1270x75x1,5mm**

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal



TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik Gövde (68-75)
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame (68-75)
» Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on IR models
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual

Model IR 1050x56x1,0mm



Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller
» Kafa Açma Emniyet sviçi

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls
» Safety switch on drop-end

Özel Çelikten Üretilmiş Kuvvetlendirilmiş Gövde
Reinforced Main Frame Made Of Special Steel



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi
Optional Drop-End Safety Switch



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile Hızlı Arka-Top Ayarlama
With Geared Lock, Easy Backroll Adjustment

TR	EN		IR 1050 x 46	IR 1050 x 56	IR 1050 x 68	IR 1050 x 75	IR 1270 x 56	IR 1270 x 68	IR 1270 x 75	IR 1550 x 68	IR 1550 x 75	IR 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.2	1.5	2.0	1.0	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	360	400	430	590

Model **R 1050x56x1,0mm**

Manuel kollu
Manual by Arm





Kolay Alt top Sıkıştırma Kolu
Easy Bottom Roll Pinching



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard

TR Standart Özellikler

» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik Gövde (68-75)
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame (68-75)
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls

TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.2	1.5	2.0	1.0	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yüksekli	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
k Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	260	230	310	330	350	365	525

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

CE

Model R 610x46



R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46



R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46

R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand





Dişli Ay Çarkı ile Hızlı
Arka-Top Ayarlama
With Geared Lock, Quick
Back Roll Adjustment

TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Lenght	mm	600	1000	1270
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,2	1,0	0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150

Model RST-M 1270x86x2.5mm

Motorlu
Motorized





El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırma
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually

Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
» Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
» Döküm Ana Gövdeler
» Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
» El ile açılabilir Üst Top
» Arka ve alt mil çift taraftan kollu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
» Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Ayak pedalı ile kumanda (RST Motorlu)
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller



Manuel Kollu
Manual Arm

Model RST 1270x86x2.5mm

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	--	12	--	12
Motor gücü	Motor power	kw	--	1,5	--	1,5
Uzunluk	Length	mm	2280	1850	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	420	460	520

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

CE

Model 3R HMD 1270x90

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

Sertleşmiş miller standart
Standard hardened rolls

YENİ NEW



3 TOP BİRDEN Motor Tahrikli
ALL 3 ROLLS are Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

TR Standart Özellikler

» 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
» Döküm ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» Konik Kıvırma Makarası, Joystick ile rahat konik pozisyonlama » El ile açılabilir Üst Top, Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu
» Dijital gösterge

EN Standard Features

» All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
» SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device, Easy Conical positioning with Joystick » Manual dropend , Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual
» Digital readout



Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø6 -Ø10 mm
Standard manual Drop-End Mechanism
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø6-Ø10mm



Standart Arka Top Hareketi için Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
Digital Read-Out and Joystick Control for Back Roll Adjustment



Standart Hidrolik Arka Top Pistonu
Standard Hydraulic Back Roll Piston

TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.5+0,75	1.5+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	6	6
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model **HIBKS 4,0**



Rulmanlı yataklama sistemi sayesinde düşük bakım maliyeti
Low maintenance cast, thanks to ball bearing system

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR Standart Özellikler

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- İleri-geri ayarlanabilir alt vals topu
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Konik makaralı rulmanlarla yataklanmış, özel çelikten üretilmiş miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- Özel işler için özel imalat vals topları
- Dijital gösterge

EN Standard Features

- Steel welded construction frame
- Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Shafts made of special steel, housed in tapered bearing
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

Optional Equipments

- Optional Rolls for special jobs
- Digital readout





Model **IBKS 4,0**

Motorlu
Motorized



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR Standart Özellikler

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt vals topu
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Konik makaralı rulmanlarla yataklanmış, özel çelikten üretilmiş miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN Standard Features

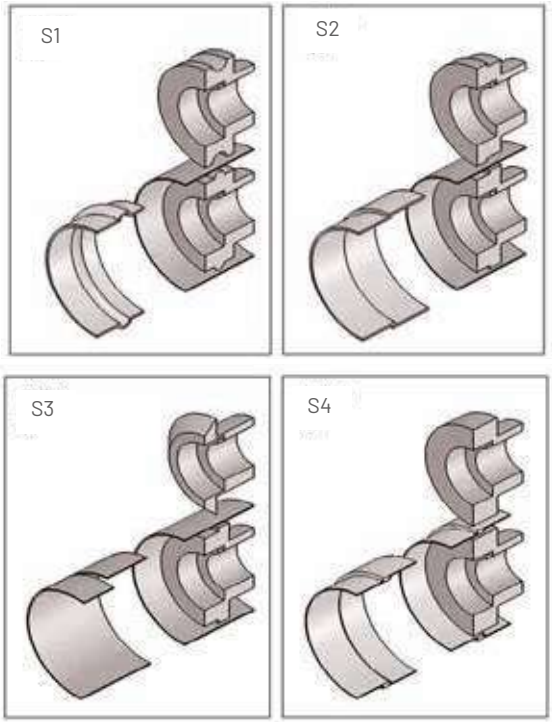
- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Shafts made of special steel, housed in tapered bearing
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- User's manual

Optional Equipments

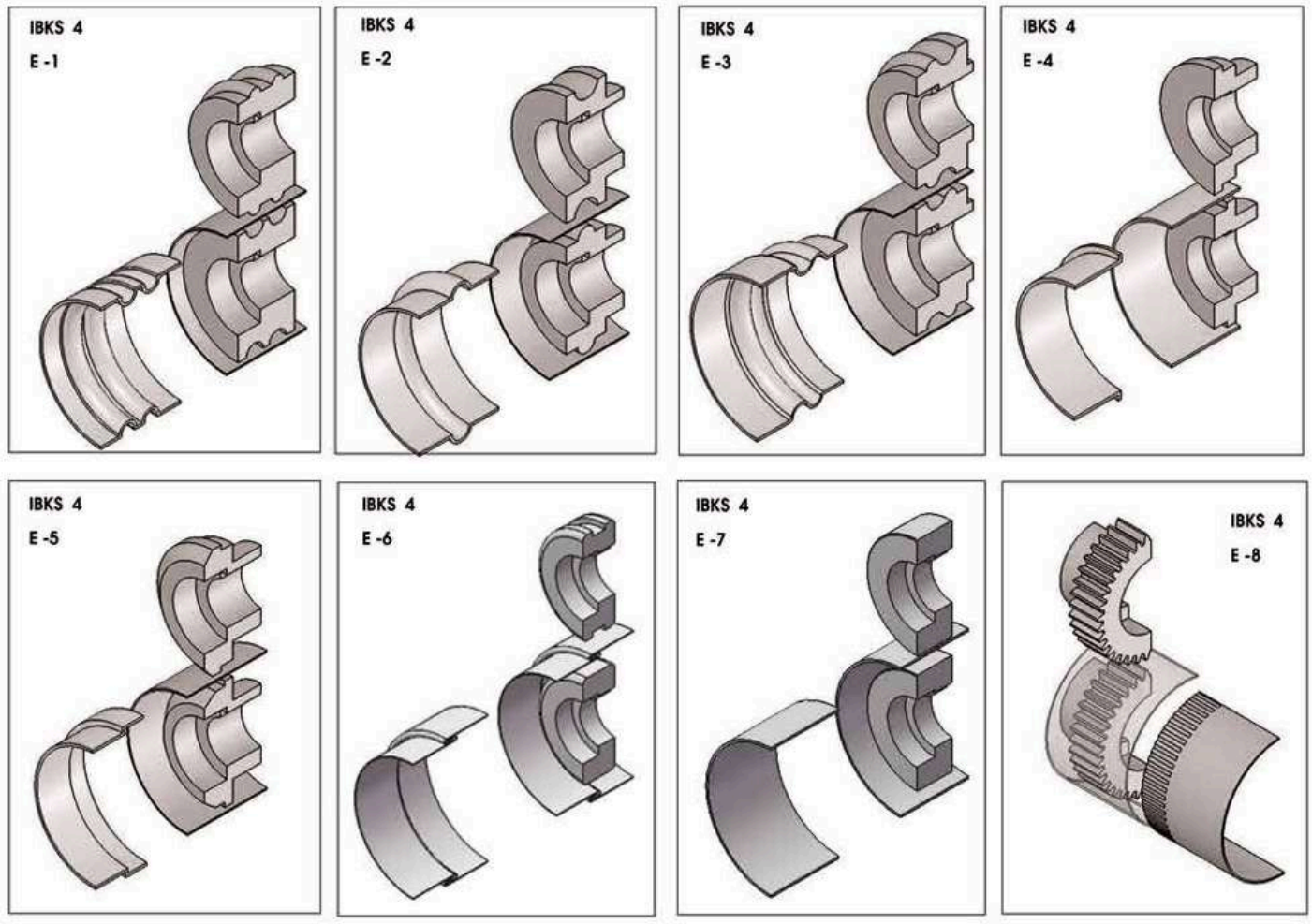
- Optional Rolls for special jobs

TR	EN		HIBKS 4,0 HYDRAULIC	IBKS 4,0 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	10	10
Motor gücü	Powe r	kw	2,2+0,75	2,2
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	-
Uzunluk	Length	mm	1725	1475
Genişlik	Width	mm	590	550
Yükseklik	Height	mm	1270	1200
Ağırlık	Weight	kg	550	460

HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 Standart Toplar
Standard Roll Sets



HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



Model **HIBKS 2,5**



Rulmanlı yataklama sistemi sayesinde düşük bakım maliyeti
Low maintenance cast, thanks to ball bearing system

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR Standart Özellikler

- Çelikkonstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- İleri-geri ayarlanabilir alt vals topu
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Konik makaralı rulmanlarla yataklanmış, özel çelikten üretilmiş miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik DirektiflerineUygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- Özel işler için özel imalat vals topları
- Dijital gösterge

EN Standard Features

- Steelweldedconstructionframe
- Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Shafts made of special steel, housed in tapered bearing
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- User's manual

Optional Equipments

- Optional Rolls for special jobs
- Digital readout

Model **IBKS 2,5** | Motorlu / Motorized



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR Standart Özellikler

- Çelikkonstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt vals topu
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Konik makaralı rulmanlarla yataklanmış, özel çelikten üretilmiş miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik DirektiflerineUygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN Standard Features

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Shafts made of special steel, housed in tapered bearing
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- User's manual

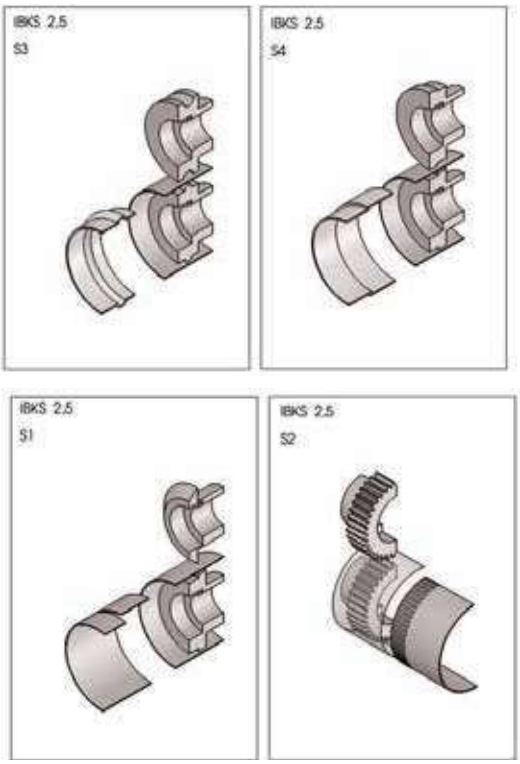
Optional Equipments

- Optional Rolls for special jobs

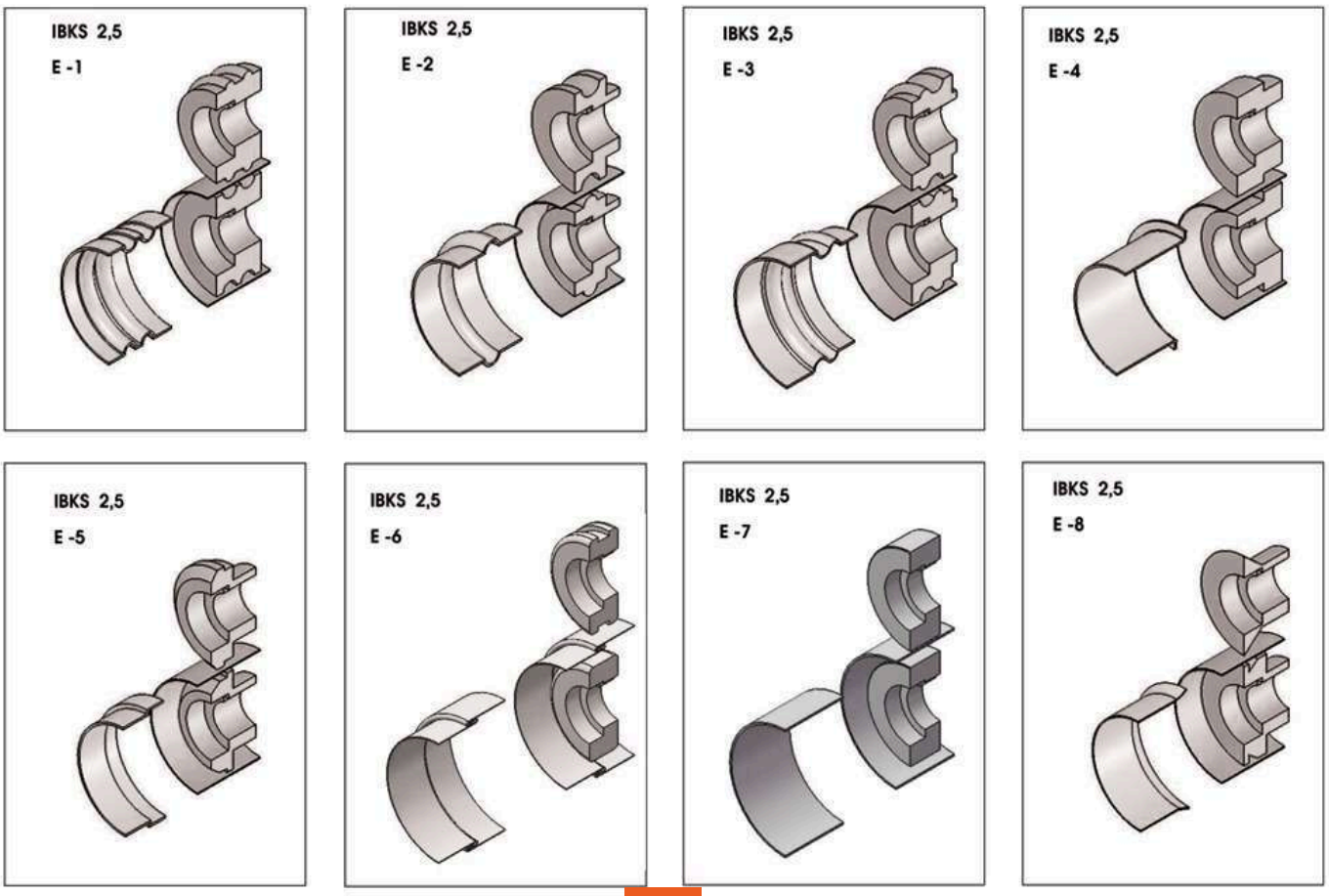
TR	EN		HIBKS 2,5 HYDRAULIC	IBKS 2,5 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	250
Kordon	Bordering capacity	mm	2,5	2,5
kapasitesi Top	Roll diameters	mm	96	96
çapları	Throat depth	mm	160	160
Boğaz derinliği	Rounds Per Minute	rpm	13	13
Dakika Devir	Powe r	kw	1,5+0,5	1,5
Motor gücü	Tank Capacity	lt	6	-
Tank Kapasitesi	Length	mm	1725	1475
Uzunluk	Width	mm	590	550
Genişlik	Height	mm	1270	1200
Yükseklik	Weight	kg	380	320

Ağırlık

HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 Standart Toplar
Standard Roll Sets



HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 EKSTRA Toplar
EXTRA Roll Sets



Model **IBKS 1,8**

Motorlu
Motorized



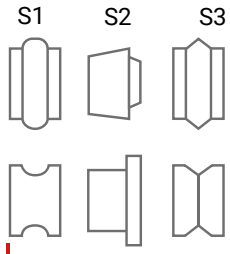
3takımstandartvalstopuvetopaçma anahtarı ile beraber
3 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

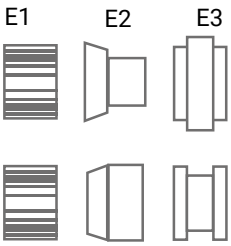
- Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- İleri-geri ayarlanabilir üst vals topu
- Frenli redüktörlü motor
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Hareketli kumanda pedalı
- Özel çelik miller
- 3 Takım standart vals topları
- Alt dolabıyla birlikte
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

EN Standard Features

- Steel Plate welded main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Forward-Backward adjustable upper roll
- Gearbox motor with brake system
- Easy to carry for workshops
- Control with foot pedal
- Rolls shafts are special steel material
- 3 set of rolls standard
- Complete with bottom stand
- Built according to EC Safety Directives and has



3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets

Model **IKM 1,2**

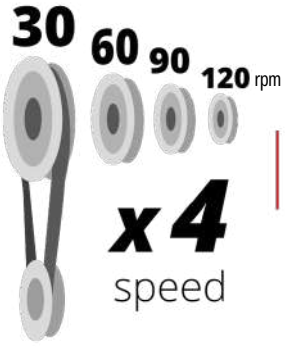


TR Standart Özellikler

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketli , Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- Alt dolabı ile birlikte
- 4 farklı devir çalışma seçeneği , 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir

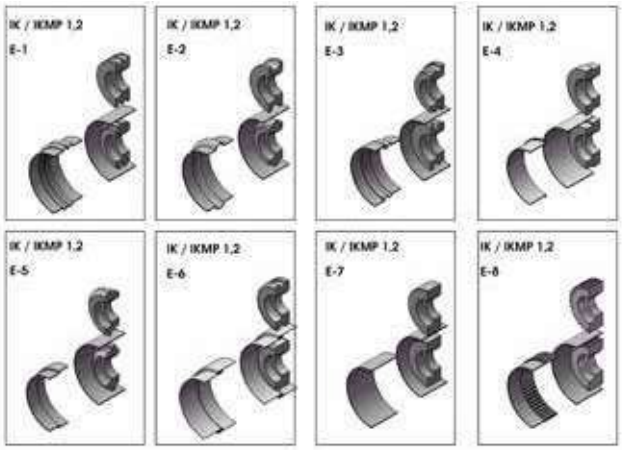
EN Standard Features

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Forward-Backward adjustable bottom roll, special steel shafts
- 8set of rolls standard
- With cupboard for tooling
- 4different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select



Kayışlı - Pulili Hız Değiştirme
Pulley Belt Type Speed Adjustable

IKMP ve IKM için EKSTRA Toplar / EXTRA Rolls for IKMP and IKM



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

TR	EN		IBKS 1,8	IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	82	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	48	30-60-90-120
Motor gücü	Powe r	kw	1,5	0,75
Uzunluk	Length	mm	850	900
Genişlik	Width	mm	400	450
Yükseklik	Height	mm	1230	1350
Ağırlık	Weight	kg	140	135

CE

Model IKMP 1,2

Standart Motorlu
Standard Motorized



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

Model IKMP 1,2 P

Pnömatik Model
Pneumatic Model



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

» Döküm ana gövde
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Hareketli kumanda pedalı
» Özel çelik miller
» 8 Takım standart vals topları
» Alt dolabıyla birlikte
» AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

EN Standard Features

» Cast iron heavy duty main frame
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Control with foot pedal
» Rolls shafts are special steel material
» 8 set of rolls standard
» Complete with bottom stand
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)



Pnömatik Baskı
Pneumatic Top Shaft

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM









TR	EN		IKMP 1,2	IKMP 1,2 P
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32	32
Motor gücü	Powe r	kw	0,75	0,75
Uzunluk	Length	mm	1000	900
Genişlik	Width	mm	450	450
Yükseklik	Height	mm	1350	1650
Ağırlık	Weight	kg	130	150

Model **IK 1,2**



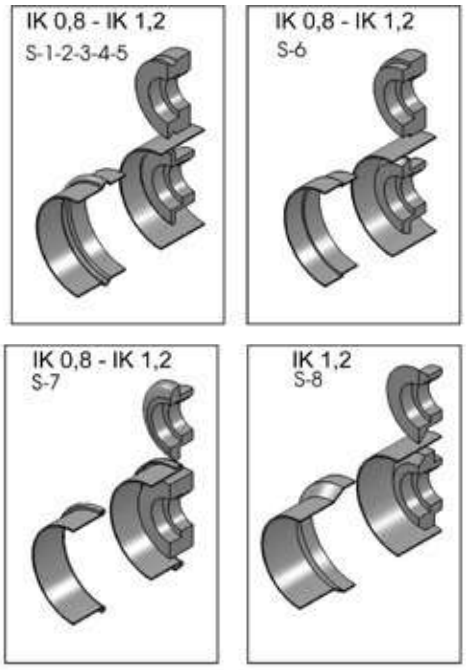
8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

Model **IK 0,8**

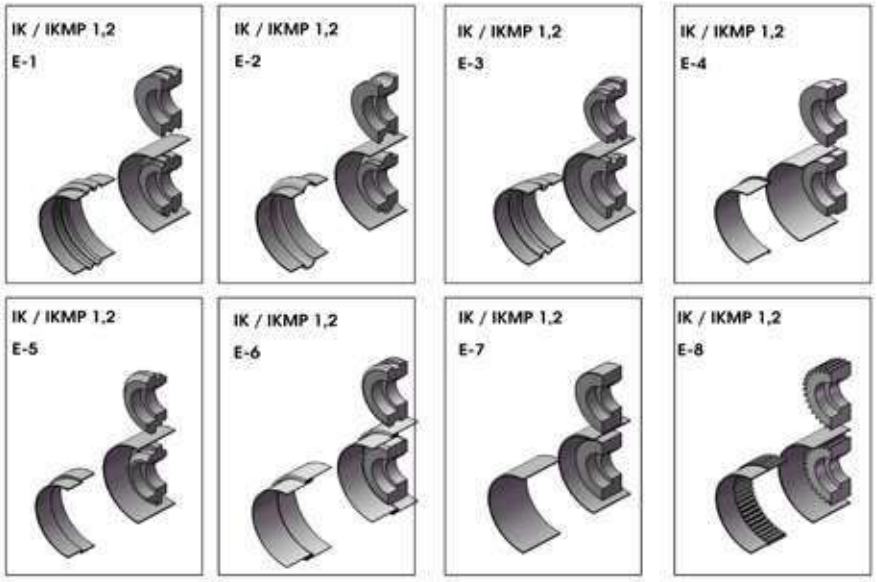


7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
7 set of standard rolls and roll spanner key

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR Standart Özellikler

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Özel çelik miller

EN Standard Features

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IK 1,2	IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100	80
Uzunluk	Length	mm	560	380
Genişlik	Width	mm	220	180
Yükseklik	Height	mm	500	380
Ağırlık	Weight	kg	50	30

Model IKS 1,3



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 1,2 ile uyumludur.
8 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

Model IKS 1,0



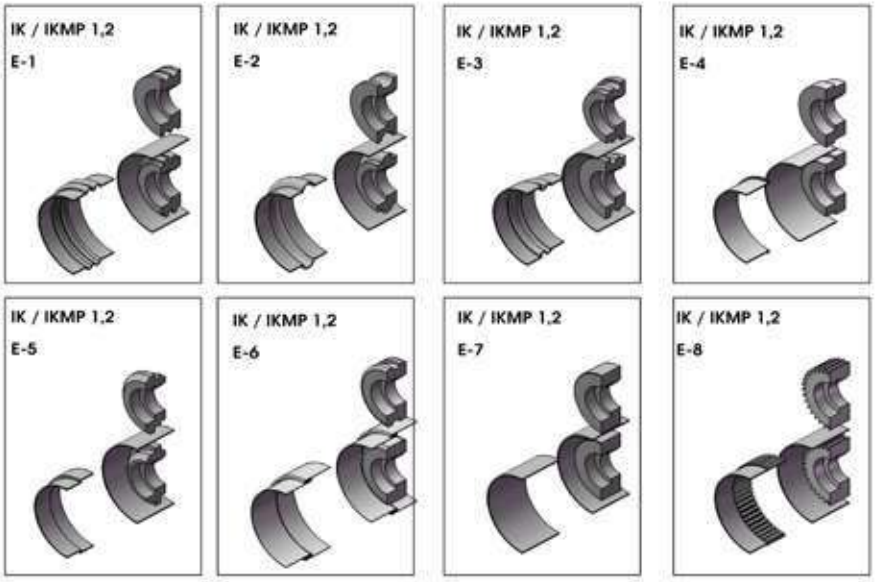
7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 0,8 ile uyumludur.
7 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

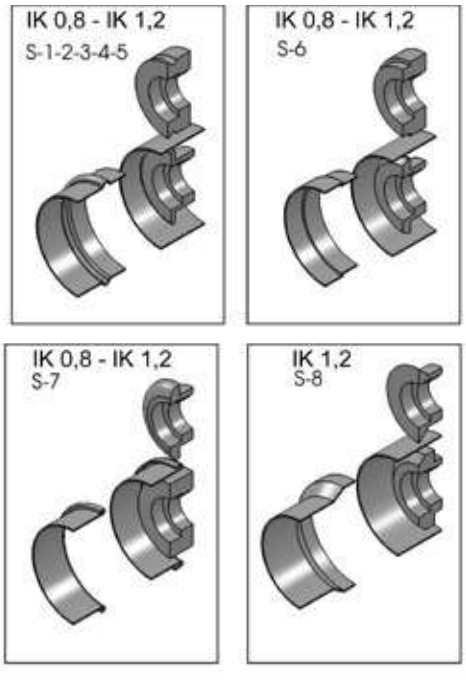
TR Standart Özellikler

» Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
» İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
» Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
» Alt mil ileri geri hareketli
» Özel çelik miller
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Plate Steel constructtion design
» Forward-backward adjustable sheet support
» Easy to carry for workshops
» Adjustable bottom roll
» Rolls shafts are special steel material
» User's manual





TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160
Uzunluk	Length	mm	500	500
Genişlik	Width	mm	300	250
Yükseklik	Height	mm	500	500
Ağırlık	Weight	kg	50	40

Model IDK-5



TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Hidrolik sac merkez baskısı
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
» Frenli Redüktörlü ana motor
» Motor tahrikli kesme çapı ayar sistemi
» Hareketli kumanda paneli
» İç çap pul çıkartma sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Hydraulic clamp on center
» Special steel blades
» Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
» Gearbox motor with brake system
» Cutting diameter adjusting system with motorized power
» Mobile control panel
» Inside diameter cutting system
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

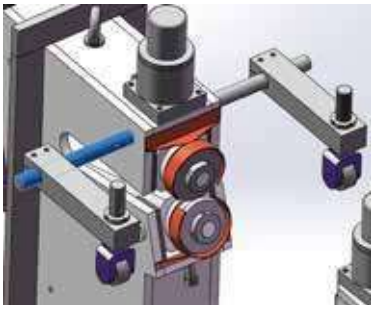
» 10 mm derinlik etek sıvama için özel top ve aparatlar
» Dijital gösterge

Optional Equipments

» Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
» Digital read-out



Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi
Hydraulic Clutch and Cutting system



Opsiyonel Etek Sıvama Aparatı
Optional Flanging Attachment

Model IDK-5



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	250
Maksimum Kesme	Maximum Cutting Diameter	Ømm	2000
Çapı Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Heigth	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350



Model IDK-3,5



Pnömatik Sıkıştırmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear

Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

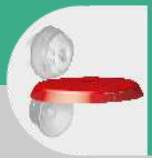
TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
» Frenli Redüktörlü ana motor
» Motor tahrikli kesme çapı ayar sistemi
» Hareketli kumanda paneli
» İç çap Pul çıkartma sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Pnömatik merkezleme sistemi
» 8 bar hava basıncı ile çalışır
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Steel welded construction frame
» Special steel blades
» Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
» Gearbox motor with brake
» Cutting diameter adjusting system with motorized p owe r
» Mobile control panel
» Inside diameter cutting system
» Built according to EC Safety Directives and has (CE)
» Pneumatic clamp on center
» 8 bar air pressure needed
» User's manual

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	200
Maksimum Kesme	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Çapı Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Heigth	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750



CE

Model IDK 2



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

TR Standart Özellikler

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Rulman yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Ayak Pedalı
- İç çap Pul çıkartma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bearing
- Gearbox motor with brake system
- Mobile control panel with foot pedal
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives
- User's manual

TR	EN		IDK-2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting	Ømm	120
Maksimum Kesme	Diameter Maximum	Ømm	1000
Çapı Kesme kapasitesi	Cutting Diameter Cutting	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	capacity	m/dk	7,5
Bıçak Malzemesi	Cutting speed m/min.	k	2379
Motor gücü	Blade Material	kw	1,1
Kambur Derinliği	Motor Power	mm	700
Boğaz Derinliği	Hump Depth	mm	280
Uzunluk	Throat Depth	mm	1400
Genişlik	Length	mm	400
Yükseklik	Width	mm	1300
Ağırlık	Heigth	kg	350
	Weight		



Opsiyonel pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering device





Model IDK 1,8



TR Standart Özellikler

» Özel Döküm Gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar » Kızıl yataklamalı bıçaklar
» Frenli Redüktörlü Motor
» Hareketli Ayak Pedalı
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Rigid Cast Frame
» Special steel blades
» Blades assembled in bronze bushings
» Gearbox motor with brake system
» Mobile control panel with foot pedal
» User's manual

iç çap pul çıkartamaz
can not cut inside diameters

Model IDK 1

iç çap pul çıkartamaz
can not cut inside diameters



TR Standart Özellikler

» Özel Döküm Gövde
» Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
» Döküm yataklamalı bıçaklar
» AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Rigid Cast Frame
» Special steel blades
» Blades assembled in cast iron bushings
» Built according to EC Safety Directives
» User's manual



TR	EN		IDK-1,8	IDK 1
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	110	150
Maksimum Kesme	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000	1000
Çapı Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2	1
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	7,5	-
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1	-
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610	600
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215	200
Uzunluk	Length	mm	1500	1200
Genişlik	Width	mm	400	200
Yükseklik	Heigth	mm	1300	450
Ağırlık	Weight	kg	240	60

Model LS-13 P

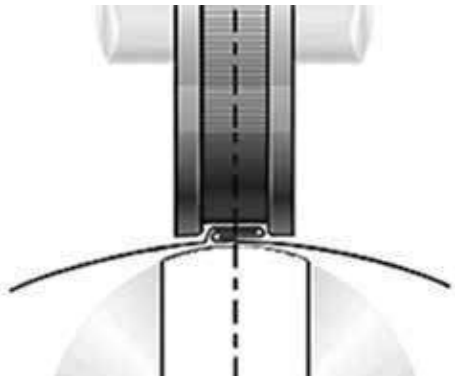


TR Standart Özellikler

» Redüktörlü tahrikli ezme sistemi
» Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
» Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
» Hava şartlandırıcı sistemi ike pnömatik sistem koruma altına alınır.
» Sertleştirilmiş ezme topları
» Rulmanlı kızak sistemi
» Kullanma klavuzu

EN Standard Features

» Gearbox driven pinching system
» Easy operation by pneumatic pressing system
» Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
» Pneumatic system is protected by the help of air filter
» Hardened seaming rolls
» Sliding system with ball bearing
» User's manual





TR	EN		LS-13P
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Ezme Boyu	Seaming Lenght	mm	1300
Maks. ve Min. Ezme Çapı	Max. & Min Seaming Diameters	mm	100-130
Çalışma Basıncı (Pnömatik)	Working Pressure (Pneumatic)	bar	8
Basma Kuvveti	Press Power	kg	100
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,37
UxGxY	LxWxH	mm	1720x900x1650
Ağırlık	Weight	kg	300

Model

Edgebender 1240 CNC



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate

3 Eksen (Y1+Y2+X)
3 Axis (Y1+Y2+X)

Hızlı Kalıp Değiştirme
Fast Tool Exchanger

Güvenlik Sviçli Yan Kapaklar
Side Covers with Safety Switch

Alt-Üst Parçalı Promecam Bağlantılı Kalıplar
Top-Bottom Promecam Adaptable tools

Arka Dayamada Hassas Programlanabilen Geri Çekilme
Sensetive Programmable Retreat on Backgauge



Cybelec-Cybtouch 12
CNC Kontrol Ünitesi
Cybelec-Cybtouch 12
CNC Controller

Ön Bölge Işık Bariyeri
Lightguard in Front Area

Opsiyonel Motorlu Bombeleme Sistemi Optional Motorised Cambering System

Yükseklik Ayarlı Ön Destek Kolları
Height Adjustable Front Support Arms

TR Genel Özellikler

» Çift silindir ile çalışan üst çenehareketli bükme sistemi.
» Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, çelik şase ve üst çene malzemesi ile güçlü kontrüksiyon.
» Kolay ayarlanabilir fiber kızak yataklar ile desteklenmiş üst çene hareketi. » Paralelliğe yardımcı olan eksantrik mil üzerinde bilyalar.
» Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık değerleri.
» Aşırı basınç yükselmesine karşı hidrolik emniyet sistemi.
» Çift hızlı çalışma sistemi: serbest düşüş, yavaş büküm, seri dönüş.
» Kompakt, az bakım gerektiren, kabul görmüş REXROTH veya HAWE hidrolik sistem ünitesi.
» Avrupa Menşeili SIEMENS elektrik donanımı
» Ön bariyer, Fiessler marka güvenlik sistemi sayesinde öğrenme modu ile farklı formlarda bükme özelliği.

TR Standart Özellikler

» Cybtouch 12 CNC kontrol ünitesi.
» Parçalı üst kalıp bağlama sistemi.
» GIVI veya OPKON manyetik lineer cetveller.
» Standart alt ve üst kalıplar.
» HIWIN lineer kızaklarla desteklenmiş vidalı miller ile yüksek hızda hareket edebilen, CNC kontrol üzerinden programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama: 500 mm dayama mesafesi ve dayama yüksekliği manuel olarak hassas ayarlıdır.
» Alt tabla ve promecam kalıplar yardımı ile ayarlanabilen manuel bombeleme sistemi.
» Ayak pedalı.
» Lineer kızak ve rulman sistemleriyle rahatlıkla hareket ettirilebilen ön dayama kolları.

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel bükme kalıpları
» Özel emniyet sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
» Standart harici uzunlukta arka dayama.
» Ekstra arka dayama ördeği.
» Ekstra ön destek kolu.
» Motorlu R ekseni. (AC veya Servo)
» Servo motorlu arka dayama sitemi. (X Ekseni)

EN General Features

» Bending system with double Double Cylinder on the upper table.
» Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
» Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings
» Durable balancing spindle and eccentric spindle balls that aid parallelism.
» High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
» Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
» Double speed working system: Free Fall, Bending, Return Back
» Compact, low maintenance **REXROTH or HAWE** hydraulic system unit located at the back-top of the machine.
» Service solution with remote connection with European origin SIEMENS electrical equipment.
» Thanks to LEUZE brand for security system, the front barrier bending in different forms with learning mode

EN Standard Features

» Cybtouch 12 CNC Control Unit
» Quick-release PROMECAM top tool clamping system for partial and quick removing.
» GIVI magnetic lineer ruler.
» Standard upper tools and bottom die for special short-edge bendings
» Thanks to ballscrews with HIWIN lineer sliders, the CNC Controlled motorized X axis moving high speeds; 500mm back gauge R Axis has manual adjustment
» Manual crowning with bottom die and promecam toolings.
» Foot Pedal
» Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.

Optional Equipments

» Special bendingdies.
» Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
» Extended backgauge length
» Extra back gauge fingers
» Extra front support arms
» Servo Motorized R Axis
» Servo Motorized X Axis

TR	EN		EB 1240 CNC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	40
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	1270
Duvarlar Arası	Distance between	mm	1010
Mesafe Strok	frames Stroke	mm	220
Boğaz derinliği	Throath Depth	mm	295
Serbest Düşme Hızı	Y Free Fall Speed	mm/s	150
Büküm Hızı	Y Working Speed	mm/s	10
Daylight	Daylight	mm	410
Ana Motor	Main Motor	kw	4
X Ekseni Motoru	X Axis Motor	kw	0,55
Arka Dayama	Backgauge	mm	500
Uzunluk (A)	Lenght (A)	mm	2060
Genişlik (B)	Widht (B)	mm	1530
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2260
Ağırlık	Weight	kg	2350



Cybelec-Cybtouch 12 CNC Kontrol Ünitesi
Cybelec-Cybtouch 12 CNC Controller



Motorlu Arka Dayama
Motorized Backgauge



HAWE HYDRAULIK or Rexroth

Hidrolik
Hydraulic



Promecam Bıçak Bağlantısı
Promecam Blade Installed



Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Taşıyıcı Yatak
Easy Adjustment And Fixing On Lower Die Bed



Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı
Seperate Height set on Front support



Opsiyonel FIESSLER Bariyeri Sistemi
Optional FIESSLER Barrier System

Model **Edgebender 2160**
2100mm x 60ton

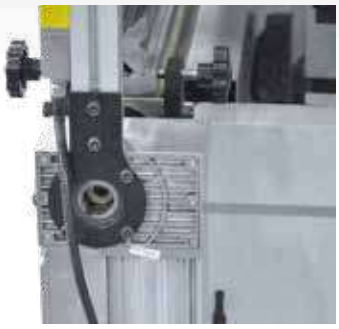


CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate





Opsiyonel Motorlu veya Manual Alt Yatak Bombeleme
Optional Motorized or Manual Lower Blade Cambering



Promecam Bıçak Bağlantısı (Model EB 1540 / EB 2160)
Promecam Blade Installed (Model EB 1540 / EB 2160)



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate

Model **Edgebender 1230**
1250mm x 30ton





Kusursuz Bükümler
Presicion Bending Results



Ön Destekte Ayrı Ayrı Yükseklik ayarı
Seperate Height set on Front support



Motorlu Arka Dayama
Motorized Backgauge

TR Standart Özellikler

» Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
» Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
» Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
» Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
» Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açı ayar mekanizması,
» Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
» Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
» Aşırı basınç artışına karşı korumalı hidrolik emniyet sistemi,
» Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
» Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrolü ve programı acil durdurma fonksiyonu ile CE'ye uygundur.
» Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sitem ünitesi,
» Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
» **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
» Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
» Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 600 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
» Motor ve NC kontrol ile Y eksen açı ayarı,
» Hızlı kalıp söküp takma için kullanılan **PROMECAM** sayesinde manuel bombeleme imkanı
» Kolay hareket eden kontrol paneli,
» Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirilebilen ön destek kolları,
» Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
» Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme.**
» Standart alt ve üst kalıplar.
» Kalıp seçme ve büküm kuvveti hesabı ile doğru büküm parametreleri.

EN Standard Features

» Bending system with Double Cylinder on the upper table.
» Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
» Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
» Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
» Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
» High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
» Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
» Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
» Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
» Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
» Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
» Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
» **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
» NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
» Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 600 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
» Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
» Quick-release **PROMECAM** upper Die clamping system for partial and quick disassembly. Manual crowning system which can be adjusted with the help of wedge from the upper die holders.
» Easily floating arm control panel.
» Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
» Tightening and fixing bolts to center the bottom die
» Sensetive prgrammable **retreat function** on Backgauge to avoid collision
» Standard upper and lower molds.
» Thanks to Selection/Drawing Toolings Feature on controller and bending power control, the results are in correct parameters.

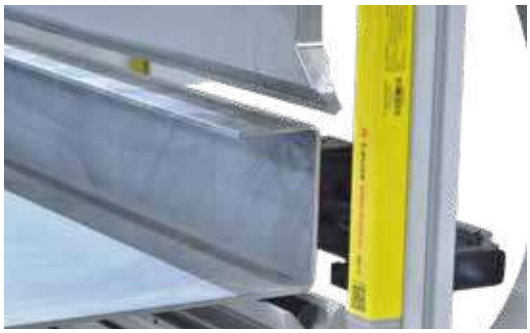


Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel bükme kalıpları
» Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
» Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
» Arka dayamada ek uzunluk.
» Ekstra arka dayama ördeği.
» Ekstra ön destek kolu.
» **Hassas hareketle motorlu R ekseni**
» **Alt Bıçakta Manuel veya Motorlu Bombeleme**

Optional Equipments

» Special bendingdies.
» Special pedal system with two hand and foot control.
» Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
» Additional length in backgauge.
» Extra back gauge duck.
» Extra front support arm.
» **Motorized R-axis with precision movement**
» **Manual or Motorized Cambering on Lower Blade**



CE'ye uygun Güvenlik Bariyeri
Safety Lightguard compliyng with CE



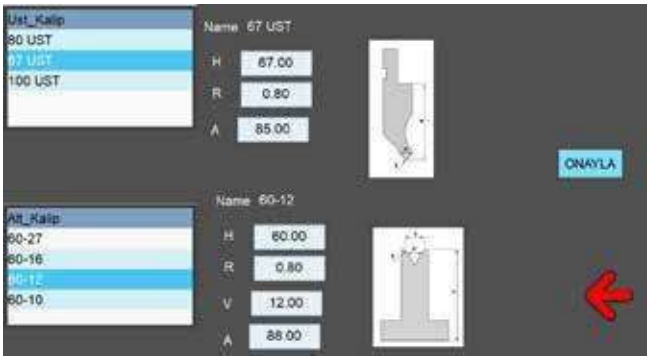
Hassas Büküm sağlayan dengeleme kolu
Torsion bar eanbling sensetive bending



Motorlu Vidalı Mil Arka Dayama
Motorized Backgauge with Ballscrew



Hassas Büküm Yapabilme Özelliği
Sensitively Bending Faeture



Kalıp Seçim ve Oluşturma Özelliği
Selection and Drawing Tooling Feature on Controller



Model EB 1230 NC & MOTOR Kontrollü Y Ekseni (Açı Ayarı)
Model EB 1230 NC & MOTOR Controlled Y Axis (Angle Set Adjustment)



Model EB 1540 / EB 2160 Redüktörlü Motorlu Açı Ayar Sistemi
Model EB 1540 / EB 2160 Gear Box Driven Angle Adjustment S ystem



NC Ekranda Kolay Kullanılan Arayüz
User Friendly Interface on NC Control

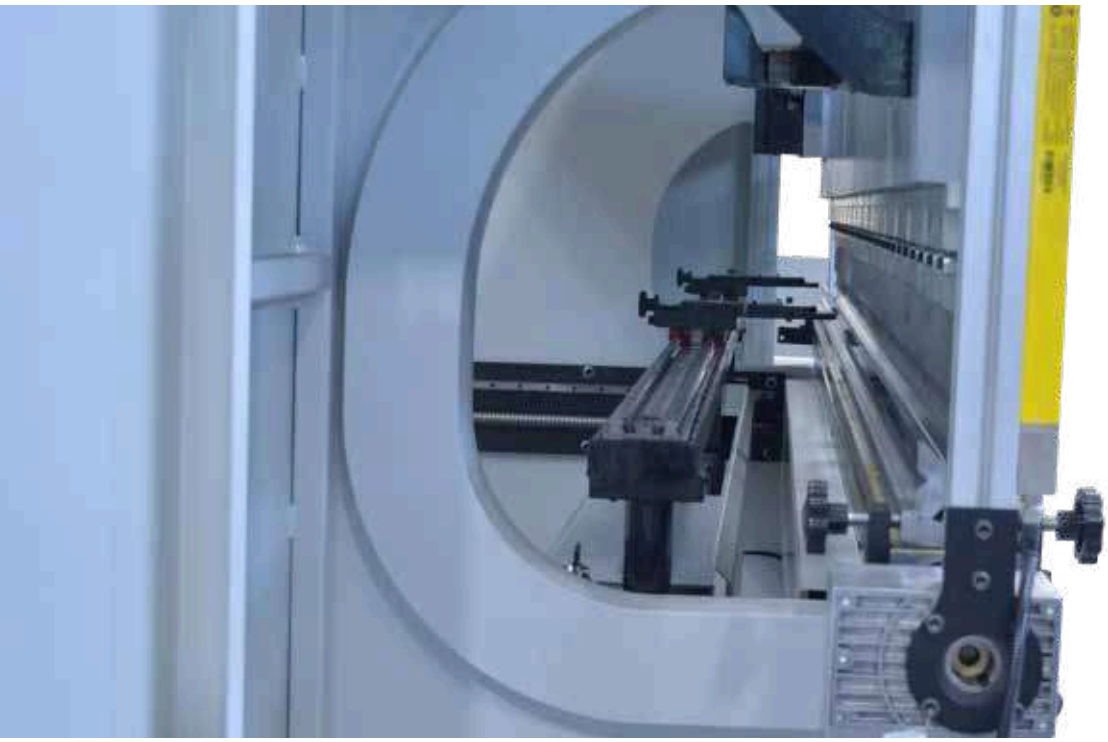


Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Taşıyıcı Yatak
Easy Adjustment And Fixing On Lower Die Bed



Rexroth or HAWE HYDRAULIK

Hidrolik
Hydraulic





Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri Sayesinde Öğretilebilir ve Programlanan Ön Bölge Güvenliği
Standard: LEUZE LIGHTGUARD With Work Area Learning Feature

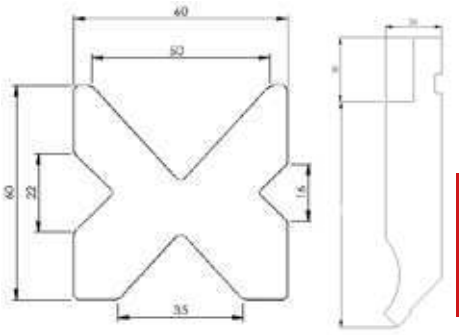


Ağ bağlantı ile Uzaktan destek ve bakım
Remote assistance and maintainance with network

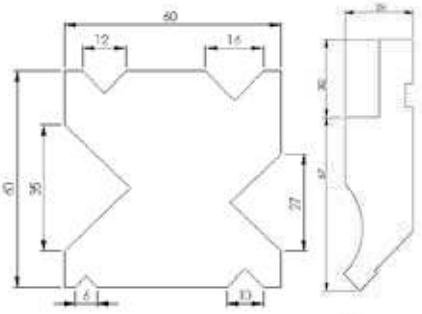


SIEMENS
pizzato BALLUFF

Tanınmış Elektrik Ekipmanları
Well-known electric equipments



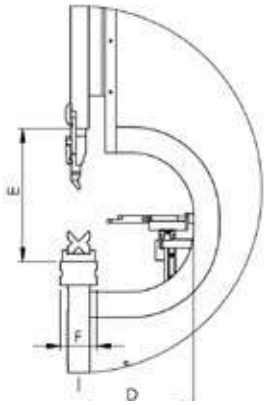
4 Kanallı 4 Yüzlü Alt Kalıp
4 V Channels on 4 Face Lower Die

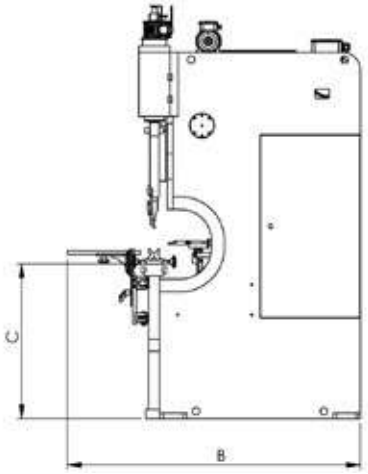


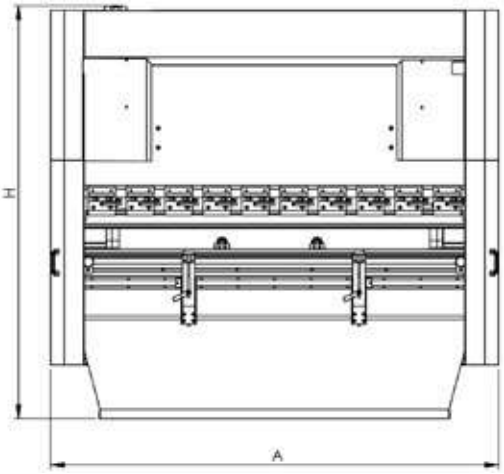
Kısa kenar bükümlerde avantaj sağlayan kalıp tasarımı
Short edge VEE forms on lower die enables great advantage in narrow bending jobs

Model EB 1540 / EB 2160 Üst Bıçaklar Parçalıdır.
Segmented Upper Blades on Model EB 1540 / EB 2160

Model EB 1230 PARÇALI Üst Bıçaklıdır
SEGMENTED 1250mm UPPER BLADE on Model EB 1230







Teknik Özellikler | Technical Specifications

TR	EN		EB 1230 NC	EB 1540 NC	EB 2160 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	30	40	60
Bükme Kapasitesi*	Bending capacity*	mm	4	4	4
Büküm boyu	Working Lenght	mm	1270	1550	2100
Ayaklar arası mesafe	Distance between	mm	1010	1260	1700
Strok Büküm hızı	frames Stroke Bending	mm	150	160	160
Boşta inme hızı	Speed	mm/s	10	10	10
Boğaz derinliği(D)	Idle Ram Speed	mm/s	70	90	90
Daylight(E) Tabla Genişliği (F)	Throath Depth	mm	255	320	320
Alt Tabla Yüksekliği (C)	Daylight Table Widht (F)	mm	265	380	380
Motor gücü (pompa)	Lower Table Height (C)	mm	130	100	100
Motor gücü(X ekseni)	Motor	mm	830	845	845
Motor gücü (Açı Ayar)	X Axis Motor	kw	3	5,5	7,5
Motor gücü (R ekseni)	Y Axis Motor	kw	0,55	0,75	0,75
(opsiyonel) X eksen mesafesi	R Axis Motor (optional)	kw	0,18	0,37	0,37
Tank Kapasitesi	Backgauge	kw	0,25	0,25	0,25
Boy (A)	Tank Capacity		500	600	600
Genişlik (B)	Size (A)	mm	90	120	120
Yükseklik (H)	Widht (B)	lt	1760	2000	2450
Ağırlık	Height (H)	mm	1375	1600	1600
	Weight	mm	2160	2235	2235
		mm			
		kg	1700	3450	4340

*Büküm kapasitesi sac uzunluğuna ve kalıp "V" açıklığına göre değişebilir. Büküm tablosuna bakınız.
*Bending capacities can vary due too VEE opening and Sheet lenght. Please check the bending chart accordingly.

Model SFB 38-CNC / A5

CE



TR Standart Özellikler

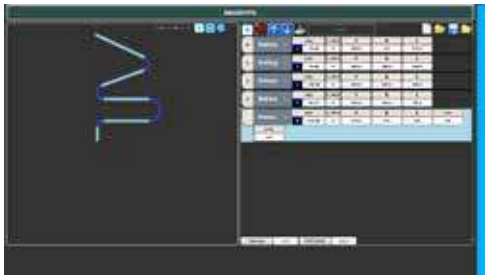
» Müşterinin istediği ölçülerde bir set (3 takım) bükme kalıbı
» Servo Motorlu İlerleme Ekseni
» Servo Motorlu DöndürmeEkseni
» Detaylı Çalışma Raporunu Otomatik Mail Atma
» Servo Bükme Ekseni
» Mobil 21" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
» 3D Simülasyon Bükümü
» Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
» Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
» Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
» X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
» Uzaktan yardım alma
» Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
» Malafalı - Malafasız Büküm
» Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
» Hidrolik Sıkma
» Hidrolik Malafa
» Hidrolik Dayama
» Hidrolik Linear Slider sistemi
» Hidrolik Pens
» Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
» Elektrik Panel Soğutucusu
» Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı
» Rolling

EN Standard Features

» 1 Set Die (3 pcs.) - requested size
» Servo Motorized Feeding Axis
» Servo Motorized Rotation Axis
» Detailed Working Report is Mailed Automatically
» Servo Motorized Bending Axis
» Mobile CNC Control Unit with 21" TFT Touchscreen
» 3D Simulation Bending
» Daily, Weekly and Monthly Total Working Status Reports » Calculating Working Material Length
» Calculating estimeted bending time
» Converting X-Y-Z to Y-B-C
» Remote assistance
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» With Mandrel - Without Mandrel Bending
» Safety Plate on back of bending head
» Hydraulic Clamping
» Hydraulic Mandrel
» Hydraulic Support
» Hydraulic Linear Slider System
» Hydraulic Claw Collet
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
» Electric System Cooler
» Overload Protection
» Rolling







CE



Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüyeuygun yedekkalıp seti
» Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
» Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
» Hidrolik Yağ Isıtıcı
» Ekstra Malafa Boyu(6 mt.'ye kadar)
» Kaşık Aparatı ve Hareketli Malafa
» Otomatik Malafa yağlama sistemi
(Uygun boru çapları için)
» Hidrolik Yağ Soğutucu

Optional Equipments

» Extra DieSets
» Safety Mat (750 x 1000mm)
» Safety Mat (1000 x 1500mm)
» Hydraulic Oil Heater
» Extra Mandrel Length (up to 6 mt.) - for each mt
» Ball Mandrel and Wiper Die
» Automatic Mandrel Lubrication System
(for suitable pipe diameters)
» Hydraulic Oil Cooler

TR	EN		SFB 38-CNC / A5	SFB 51-CNC / A5	SFB 65-CNC / A5
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200	50-200	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3000	3000	3000
Döndürme Toleransı	Rotation Tolerances	±	±0,1	±0,1	±0,1
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	15	22,5	22,5
Uzunluk	Lenght	mm	5500	6350	6350
Genişlik	Widht	mm	1300	1400	1400
Yükseklik	Height	mm	1600	1600	1600
Ağırlık (Yaklaşık)	Weight (Approx.)	kg	2250	3750	3950







Model SFB 38-CNC / A3

CE



TR Standart Özellikler

» Müşterinin istediği ölçülerde bir takım bükme kalıbı
» Servo Motorlu İlerleme Ekseni
» Servo Motorlu DöndürmeEkseni
» Detaylı Çalışma Raporunu Otomatik Mail Atma
» Servo Bükme Ekseni (SFB 38-51-65 CNC/A3)
» Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi (76-90)
» Mobil 21" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
» 3D Simülasyon Bükümü
» Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
» Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
» Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
» X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
» Uzaktan yardım alma
» Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
» Manuel - Otomatik Büküm
» Malafalı - Malafasız Büküm
» Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
» Otomatik Malafa yağlama sistemi (SFB 38 CNC/A3)
» Hidrolik Sıkma
» Hidrolik Malafa
» Hidrolik Dayama
» Hidrolik Yağ Soğutucu
» Hidrolik Dayama Sistemi
» Hidrolik Pens
» Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
» Elektrik Panel Soğutucusu
» Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

EN Standard Features

» 1 Set Die (requested size)
» Servo Motorized Feeding Axis
» Servo Motorized Rotation Axis
» Detailed Working Report is Mailed Automatically
» Servo Motorized Bending Axis (SFB 38-51-65 CNC/A3)
» Electric Motor Driven with Reducer Bending System (76-90) » Mobile CNC Control Unit with 21" TFT Touchscreen
» 3D Simulation Bending
» Daily, Weekly and Monthly Total Working Status Reports
» Calculating Working Material Length
» Calculating estimeted bending time
» Converting X-Y-Z to Y-B-C
» Remote assistance
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» Manuel and Automatic working
» With Mandrel - Without Mandrel Bending
» Safety Plate on back of bending head
» Automatic Mandrel Lubrication System (SFB 38 CNC/A3)
» Hydraulic Clamping
» Hydraulic Mandrel
» Hydraulic Support
» Hydraulic Oil Cooler
» Hydraulic Linear Slider System
» Hydraulic Claw Collet
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
» Electric System Cooler
» Overload Protection









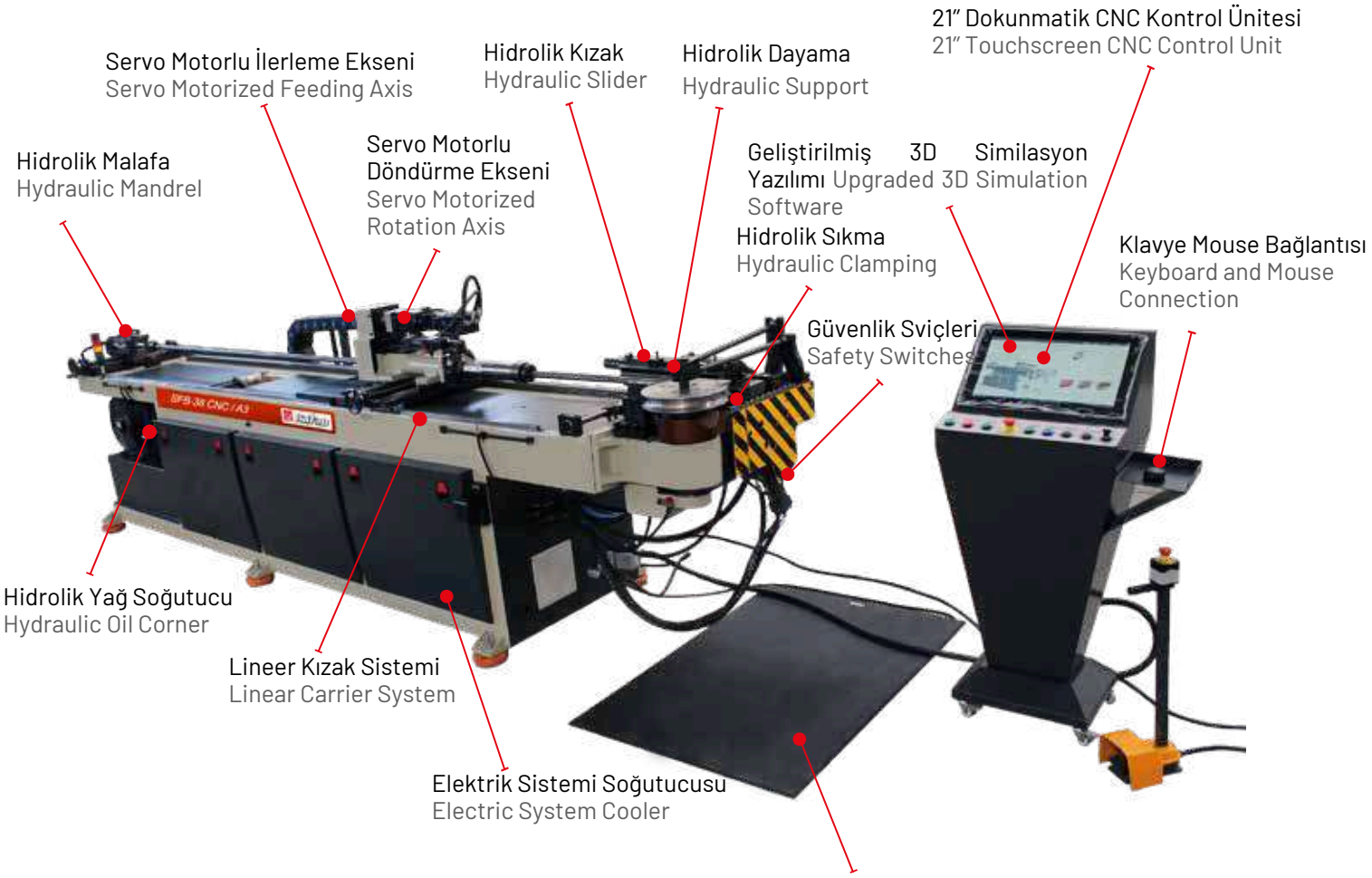
Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
» Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
» Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
» Hidrolik Yağ Isıtıcı
» Ekstra Malafa Boyu (6 mt'ye kadar)
» Kaşık Aparatı ve Hareketli Malafa
» Otomatik Malafa yağlama sistemi (51-65-76-90)

Optional Equipments

» Extra Die Sets
» Safety Mat (750 x 1000mm)
» Safety Mat (1000 x 1500mm)
» Hydraulic Oil Heater
» Extra Mandrel Length (up to 6 mt.)
» Ball Mandrel and Wiper Die
» Automatic Mandrel Lubrication System (51-65-76-90)

TR	EN		SFB 38-CNC / A3	SFB 51-CNC / A3	SFB 65-CNC /A3	SFB 76-CNC /A3	SFB 90-CNC / A3
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-180	50-180	50-180	50-180	50-180
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Döndürme Toleransı	Rotation Tolerances	±	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	10,5	16	16	20,5	25
Uzunluk	Lenght	mm	4500	4950	4950	6000	6000
Genişlik	Widht	mm	1200	1300	1300	1450	1450
Yükseklik	Height	mm	1500	1600	1600	1750	1750
Ağırlık (Yaklaşık)	Weight (Approx.)	kg	1300	1750	1850	3150	3350



*Bu görsel standart makinaya ait değildir.
*This picture is not belong to standard machine

Kayıp zamanı önleyen hızlı büküm Fast bending with avoid waste tim	Kullanıcı dostu User friendly	X,Y,Z verilerini Y,B,C çevirme Convert X,Y,Z datas to Y,B,C	Güçlü gövde yapısı ve hassas çalışma Heavy duty construction body and precise working





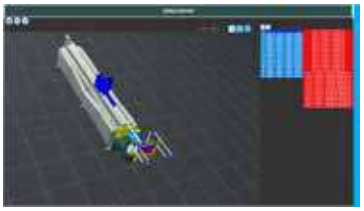
Çeşitli sertlik derecelerine sahip malzemelerin bükümede oluşan derece farklarını ortadan kaldırma.
Remove of the degree differences in the bending of materials with various hardness grades.



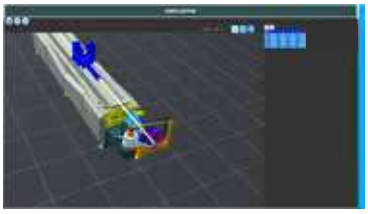
Isıtan CNC Yazılımı çeşitli tip boru ve profiller için bükme hesaplamaları yapabilir.
The Isıtan CNC Software can make bending calculatings for all type profiles (pipe, square profiles, regtangular profiles,..)



Isıtan CNC Yazılımı, günlük, haftalık, aylık tüm işleri yerel ağdan otomatik olarak raporlayabilmektedir.
The Isıtan CNC Software can enable to report all jobs for daily, weekly, monthly with local network automatically.



Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyon sayesinde, bükülecek parçanın simülasyonunu yapabilme ve çarpma simülasyonu.
Capable to simulate the material thanks to Upgraded 3D Simulation with collision warning feature.



Malafalı – Malafasız ve Otomatik büküm yapabilme.
Bending with mandrel or without mandrel and in Automatic mode.

Büküm öncesi, bükülecek toplam malzeme boyu ve tahmini büküm süresini hesaplama
Calculating the estimated bending process time and necessary material length to do the jop, befor bending process started.



İki ekseni birlikte hareket ettirerek kayıp zamanı azaltmak.
Decreasing the wasted time thanks to moving two axis together.



Çeşitli formatlardan alınan X, Y, Z değerlerini kontrol paneline girerek, otomatik olarak Y, B, C değerlerine çevirir.
Automatically converts X, Y, Z values which was taken from most drawing formats, into Y, B, C valves by entering the control panel to start bending process.

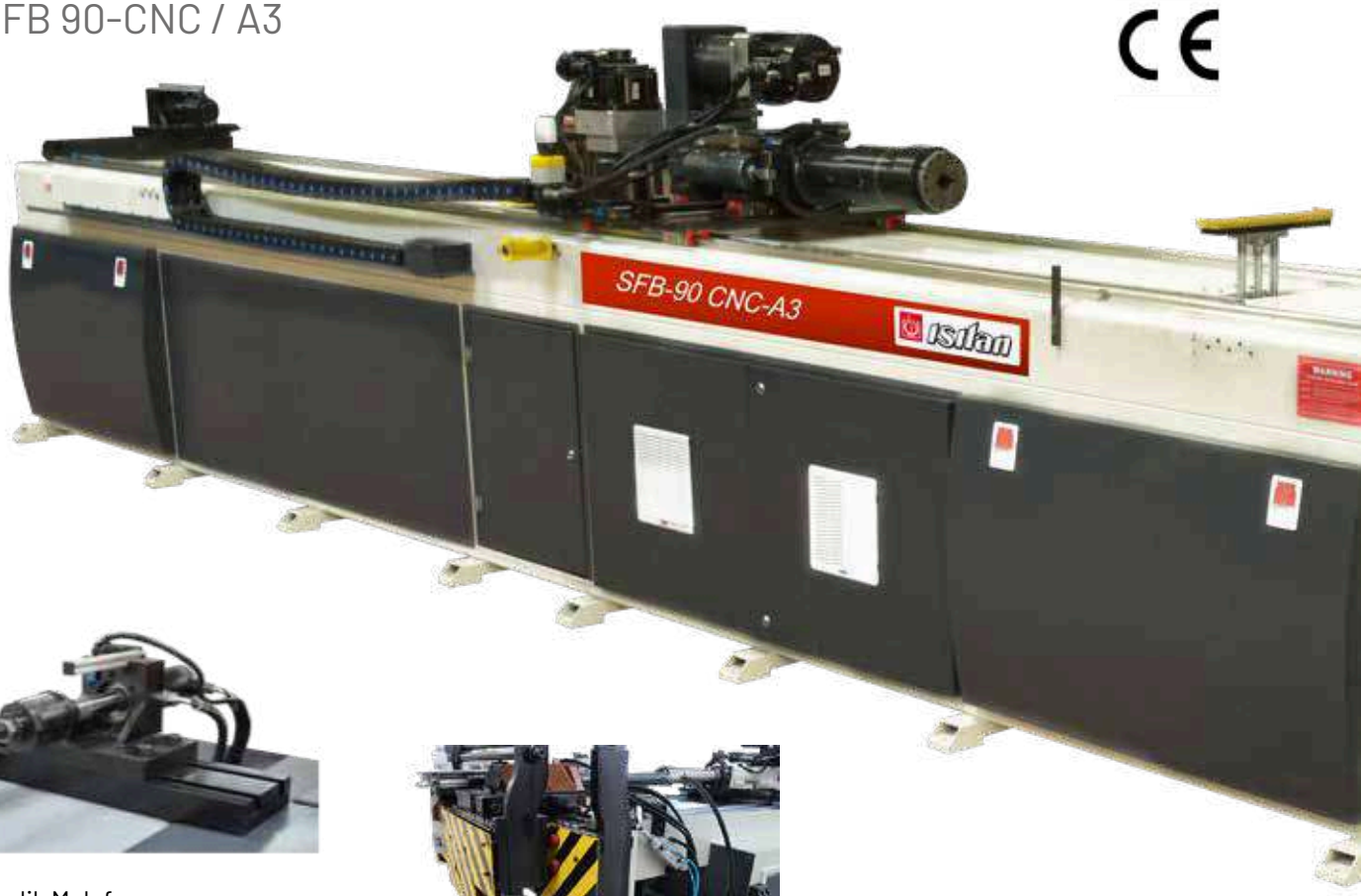


Geri yaylanmayı hesaplayabilme özelliği sayesinde hassas seri üretim büküm değerlerine ulaşma ve SETUP ayarlarını hızlı ve kolay yapabilme.
Thanks to the Spring - Back Calculation Feature get precise and mass production values, and do SETUP adjustments easily and fastly basically.



Uzaktan yardım ile hızlı destek
Quick supports with remote assistance .

Model SFB 90-CNC / A3



Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel

Büküm Kafası Arkasında
Güvenlik Sacı
Safety Plate on Back
Of Bending Head



CNC Araba
CNC Carrier



Hidrolik Yağ Soğutucu
Hydraulic Oil Cooker



Otomatik Malafa Yağlama (Opsiyon)
Automatic Mandrel Lubrication (Optional)



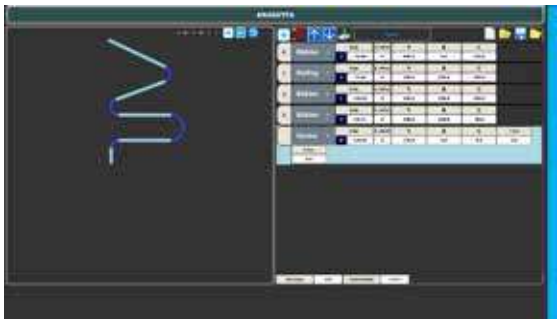
CNC Kontrol Ünitesi
Hydraulic Mandrel





1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Kaşık // Wiper Die
6. Pens // Collet





3D Simülasyon / 3D Simulation



Kullanıcı Dostu / Friendly User



Güvenlik Paspası
Safety Mat

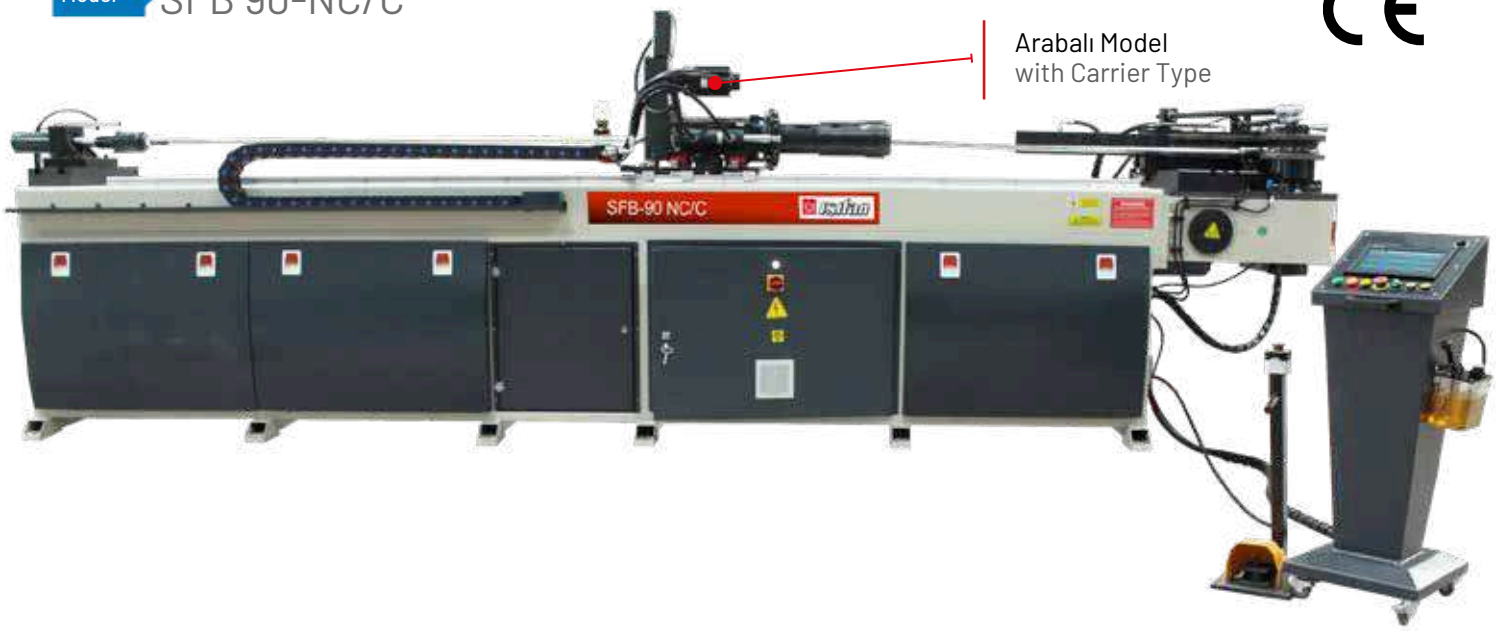


Hareketli Malafa
Ball Mandrel



Kaşık
Wiper Die

Model SFB 90-NC/C



TR Standart Özellikler

» 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
» NC Araba
Servo Motorlu Döndürme Ekseni (B Ekseni)
Hidrolik Pens Tutucu
Manuel İlerleme Ekseni (Y Ekseni)
Araba üstünde ekran
» 5 Piston

	Hidrolik	Kızak
Sistemi		
Sıkma	Hidrolik	
Malafa	Hidrolik	
Tutucu	Hidrolik	
Dayama	Hidrolik	

» NC Kontrol Ünitesi
» 10” dokunmatik ekran
» Taşınabilir Mobil Kontrol Paneli
» 100 program hafızası
» Her Programda 20 büküm açısı programlama
» Toplam Üretim Miktarı Gösterme
» Hata ve Uyarı Mesajları Alma
» Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
» Elektrik Motorlu Redüktörlü Büküm Ekseni (C Ekseni)
» Malafalı – Malafasız Çalışabilme
» Frenli motor ile hassas büküm
» Büküm derecesi enkoderli
» Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
» Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı
» CE Belgesi

EN Standard Features

» 1 Set Die (requested size)
» NC Carrier
Servo Motorized Rotation (B Axis)
Hydraulic Collet
Manual Feeding (Y Axis)
Screen On Carrier
» 5 Hydraulic Piston
Hydraulic Slider Support
Hydraulic Clamping
Hydraulic Mandrel
Hydraulic Support
Hydraulic Collet
» NC Control Unit
» 10” Touchscreen
» Mobile Control Panel
» 100 Programm Memory
» Each programm with squential 20 bending steps
» Totally Working Status Reports
» Error and Warning Messages
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» Electric Motorized Bending Axis with Reducer (C Axis)
» Enable to work with mandrel or without mandrel
» Brake Motor for precise bendings
» Bending Angle with Encoder
» Safety Plate on back of bending head
» Overload Protection
» CE Certificated





Model SFB-51 NC/C



Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüyeuygun yedek kalıp seti
» Ekstra Malafa Boyu (6 mt. ye kadar)
» Hareketli Malafa
» Kaşık Aparatı
» Motorlu İlerleme (Y Ekseni)

Optional Equipments

» Extra DieSets
» Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
» Ball Mandrel
» Wiper Die
» Motorized Feeding (Y Axis)



Servo Motorlu Döndürme Ekseni
Servo Motorised Rotation Axis



Döndürme Açısı ve İlerleme Uzunluğunu Gösterir
Shows Rotation Degree and Feeding Lenght



10" Dokunmatik Ekran
10" Touchscreen

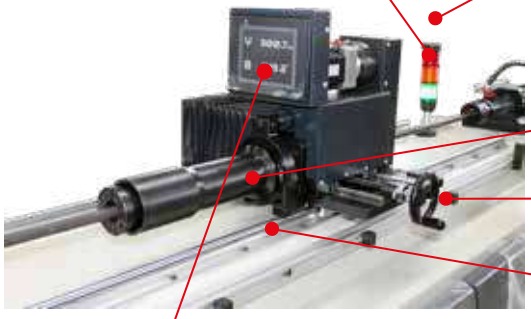
TR	EN		SFB 38-NC/C	SFB 51-NC/C	SFB 65-NC/C	SFB 76-NC/C	SFB 90-NC/C
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-180	50-180	50-180	50-180	50-180
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,3	9	11,5	16,5	20,5
Uzunluk	Lenght	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Widht	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1650	1850	1850	1850	1850
Ağırlık	Weight	kg	1200	1650	1750	3000	3150

Model SFB-38 NC/C



Güvenlik Uyarı Lambası
Security Warning Light

Servo Motorlu Döndürme Ekseni
Servo Motorized Rotation Axis



Hidrolik Pens
Hydraulic Collet

Merkezleme Ayarı
Centralizing Adjustment

Manuel İlerleme Ekseni
Manual Feeding Axis



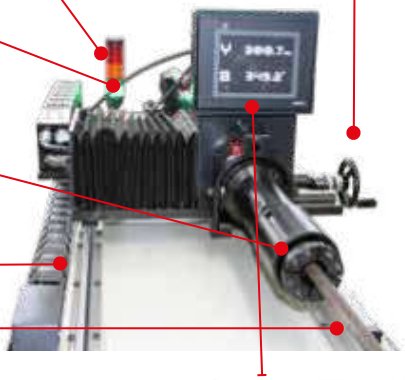
İlerleme Ekseni
Feeding Axis

Döndürme Ekseni
Rotation Axis

EKRANLI NC ARABA (SERVO MOTORLU DÖNDÜRME VE HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

» Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
» Döndürme ekseni ekrandan ve servo motorlu olarak kontrol edilmektedir. CNC modellerde kullandığımız servo motorun aynısı kullanmaktayız. Döndürme toleransları bir o kadar düşüktür.
» İlerleme yani besleme ekseni elle kontrol edilmektedir, yani manueldir. NC Araba kızağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
» NC Arabanızın üzerinde bulunan ekranda ilerleme mesafesini “mm” cinsinden görerek stoperlerin pozisyonları ayrıca kontrol edilebilir, hem de ekrandan dönüş eksenindeki döndürme derecesini anlık görerek kontrol paneli program ekranından kontrol edilebilir.
» Büküm derecesini ve döndürme derecesini enkoderli olarak kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.
» Bu model; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.





NC CARRIER (SERVO ROTATIONAND HYDRAULIC COLLET) FEATURES

» Collet is handling by Hydraulic System. Sothat theworking piece isfixed strongly, when you are working.
» Rotation Axis is Servo Motorized and controlled from the screen. We use the same servo motors with CNC models on rotation axis, so the tolerances of the rotation is very low in this case.
» Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoopers according to your bending necessaries, you can work easily and fastly than standard NC models.
» There is a screen on the carrier and it shows the feeding length in “mm” to check from the stoppers and the rotation degree of the working piece to check from the program screen, while working.
» So that you can control the rotation axis and bending axis on the screen.
» This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

NC KONTROL MALAFALI BORU BÜKME MAKİNASI

NC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINE WITH MANDREL

Model SFB 90-NC



TR Standart Özellikler

» 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
» NC Kontrol Ünitesi
» 10” renkli dokunmatik ekran
» Redüktörlü Büküm Sistemi
» 100 Programı Hafızaya Kaydedebilme
» Her Programda 20 büküm açısı programlama
» Toplam Üretim Miktarı Gösterme
» Hata ve Uyarı Mesajları Alma
» Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
» Dayama Ölçü Aparatı
» Malafalı – Malafasız Çalışabilme
» Büküm kafasında Sviçli Güvenlik Sacı
» Büküm derecesi enkoderli
» Frenli motor ile hassas büküm
» 4 Piston

Hidrolik Kızak Sistemi
Hidrolik Sıkma
Hidrolik Malafa
Hidrolik Dayama
» Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
» Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

EN Standard Features

» 1 Set Die in requested size
» NC Control Unit
» 10” TFT Touchscreen
» Electric Motorized Bending with Reducer
» 100 Programm Memory
» Each programm with 20 sequential bending steps
» Totally Working Status Reports
» Error and Warning Messages
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» Gauge Distance Bracket
» Enable to work with mandrel or without mandrel
» Safety Plate on bending head
» Bending Angle with Encoder
» Brake Motor for precise bendings
» 4 Hydraulic Piston

Hydraulic Support Slider System Hydraulic Clamping
Hydraulic Mandrel
Hydraulic Support
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with key
» Overload Protection

Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
» Manuel Araba
» Ekstra Malafa Boyu (6 mt.’ye kadar)
» Hareketli Malafa
» Kaşık

Optional Equipments

» Extra Die Sets in requested size
» Manuel Carrier
» Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
» Ball Mandrel
» Wiper Die

CE

Model SFB-51 NC





Manuel Araba
Manual Carrier

OPSİYON EKRANLI MANUEL ARABA ÖZELLİKLER

» Manuel Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
» Döndürme ekseni elle kontrol edilmektedir ve enkoderlidir.
» İlerleme yani besleme ekseni manueldir. NC Araba kızağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
» Bu opsiyon; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmek tedir.

OPTION MANUAL NC CARRIER FEATURES

» Collet is handling by Manually. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
» Rotation Axis is controlled by hand and with encoder.
» Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoopers according to your bending necessaries, you can work easily and fastly than standard NC models.
» This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

TR	EN		SFB 38-NC	SFB 51-NC	SFB 65-NC	SFB 76-NC	SFB 90-NC
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-180	50-180	50-180	50-180	50-180
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3600	3600	3600	4600	4600
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	70	70	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,2	8	10,5	15	19
Uzunluk	Lenght	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Widht	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1400	1500	1500	1600	1600
Ağırlık	Weight	kg	1000	1550	1600	2650	2850

NC KONTROL MALAFALI BORU BÜKME MAKİNASI

NC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINE WITH MANDREL

Model SFB-65 NC

CE



Manuel Araba
Manual Carrier



Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel

Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel

Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance





NC Kontrol Yazılımı
NC Control Software

Toplam üretim miktarını gösterme.
Total working status reports.

Hareketli malafa ve kaşık kullanma imkanı.
Enable to using ball mandrel and wiper die.

Hata ve uyarı mesajları alma.
Error and warning messages.

Araba opsiyonu.
Carrier option.







Hidrolik Kızak
Hydraulic Slider

Hidrolik Dayama
Hydraulic Support

Hidrolik Sıkma
Hydraulic Clamping

10" Dokunmatik NC Kontrol Ünitesi
10" Touchscreen NC Control Unit

Güvenlik Sviçleri
Safety Switches





Hidrolik Kızak / Dayama / Sıkma
Hydraulic Slider / Support / Clamping



76NC ve 90NC lerde Direkt Tahrikli Redüktör Sistemi
Direct Driveer Reducer System for 76NC and 90NC

100 Program kaydedebilme özelliği.
100 Program memory.

10" Dokunmatik NC Kontrol Ünitesi
10" Touchscreen NC Control Unit

Her bir programda ard arda 20 büküm yapabilme.
Making 20 sequential bending in each program.







Model SFB-90 NC



Model SFB-65 NC



Model SFB-51 NC



Model SFB-38 NC/C

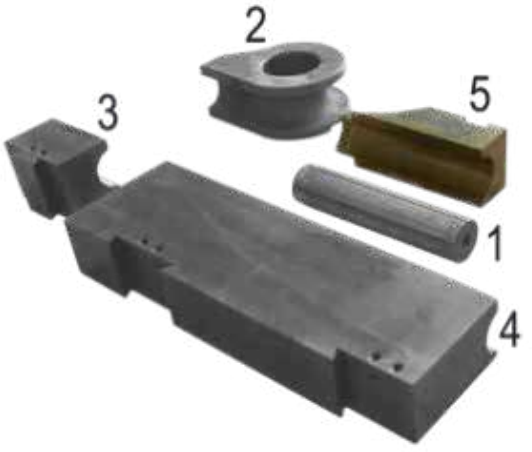
Arabalı
with Carrier





Model SFB-38 NC

S tandar t
Standard



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Kaşık // Wiper Die







PLC KONTROLLÜ MALAFALI HİDROLİK BORU BÜKME MAKİNASI

PLC CONTROLLED HYDRAULIC PIPE BENDING MACHINE WITH MANDREL

Model **SFB 32-HD**





Std. PLC Kontrol
Std. PLC Controller

» 20 Programa kadar hafızaya kaydedebilme
» Her programda arka arkaya 10 büküm yapma
» PLC Kontrol sistemi

» Up to 20 programs memory programming
» 10 sequential bending in each programming
» PLC control system





Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment

TR	EN		SFB 32-HD
Max. Dış Çap	Max. Queter Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending	mm	250
Max. Büküm Açısı	Radius Max.	°	190
Hidrolik Basınç	Bending Angle	bar	50-180
Çalışma Uzunluğu	Hydraulic Pressure	mm	2100
Toplam Motor Gücü	Working Lenght	kw	3,7
Tank Kapasitesi	Motor Power	lt	20
UxGxY	Tank Capacity	mm	2300x1100x1150
Ağırlık	LxWxH	kg	360
	Weight		

TR Standart Özellikler

» 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
» Özel dizayn direkt tahrikli redüktörlü büküm sistemi
» 4,7" TFT Dokunmatik Ekran
» Acil Stop Butonlu Taşınabilir Ayak Pedalı
» 20 program hafızalı
» Ardarda her programda 10 büküm yapma
» Hidrolik Sıkma
» Frenli motor sayesinde hassas büküm yapma
» Manuel Dayama Aparatı
» Gönye Aparatı
» Destek Makarası
» Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
» Aşırı yüklenmeye karşı koruma
» CE belgeli

Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

EN Standard Features

» 1 Set Die (requested size)
» Bending System with Special Design Direct Gear Drive Reducer
» 4,7" TFT Touchscreen Display
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» 20 programm memory
» Sequential 10 bending steps in each programm
» Hydraulic Clamping
» Brake Motor for precise bendings
» Gauge Distance Attachment
» Square Attachment
» Support Pulley
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
» Overload protection
» CE Certificated

Optional Equipments

» Extra Die Sets in requested size

CE

Model SFB 32-M



Dereceli Ayna
Manuel scale with angle settings



TR Standart Özellikler

» 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
» Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
» Acil Stoplu Taşınabilir Ayak Pedalı
» Manuel Sıkma
» Gönye Aparatı
» Hassas Bükümler için Frenli Motor
» Dayama Bileziği
» Destek Makarası
» Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
» Manuel Açı Ayarı
» CE Belgeli

EN Standard Features

» 1 Set Die (requested size)
» Special Design Direct Drive Reducer
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» Manual Clamping
» Square Attachment
» Brake Motor for precise bendings
» Gauge Distance Bracket
» Support Pulley
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
» Manuel Angle Settings
» CE Certificated

Opsiyonel Aksesuarlar

» İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die

Optional Equipments

» Extra Die Sets in requested size



Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment

TR	EN		SFB 32-M
Max. Dış Çap	Max. Queter Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending	mm	250
Max. Büküm Derecesi	Radius Max.	°	190
Çalışma Uzunluğu	Bending Angle	mm	1500
Motor Gücü	Working Lenght	kw	2,2
UxGxY	Motor Power	mm	2300x1100x1150
Ağırlık	LxWxH	kg	290
	Weight		

Model **SFB 38-NC/A2**

ÖZEL ÜRETİM MAKİNA
SPECIAL PRODUCTION MACHINE

Arabalı Model
with Carrier Type



TR Standart Özellikler

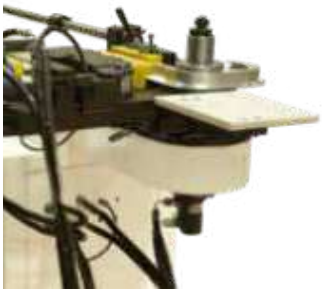
» 1 set özel ölçülerde alüminyum büküm kalıbı
» Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
» Mobil 10" renkli dokunmatik ekranlı NC Kontrol Ünitesi
» 100 Programı Hafızaya Kaydedebilme
» Her Programda 20 büküm açısı programlama
» Toplam Üretim Miktarı Gösterme
» Hata ve Uyarı Mesajları Alma
» Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
» Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
» Büküm derecesi enkoderli
» Dayama Ölçü Aparatı
» Hidrolik Dayama
» Hidrolik Sıkma
» Hidrolik Kalıp Sıkma
» Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
» Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

EN Standard Features

» 1 Set special aluminium bending die in requested size » Mobile NC Control Unit with 10" TFT Touchscreen
» Electric Motor Driven with Reducer bending System » 100 Programm Memory
» Each programm with 20 bending steps
» Total Working Status Reports
» Error and Warning Messages
» Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
» Safety Plate on back of bending head
» Bending Angle with Encoder
» Gauge Distance Bracket
» Hydraulic Support
» Hydraulic Clamping
» Hydraulic Tololing Clamp
» Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key » Overload Protection



Alüminyum Profile Uygun Özel Kalıplar
Special Toolings For Aluminium Profiles



Hidrolik Kalıp Sıkma
Hydraulic Tooling Clamp

CE

Model SFB 38-NC/A

ÖZEL ÜRETİM MAKİNA
SPECIAL PRODUCTION MACHINE





TR	EN		SFB 38-NC/A2	SFB 38-NC/A
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-180	50-180
Çalışma Uzunluğu	Working Lenght	mm	3000	3000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	7	5,5
Uzunlu	Lenght	mm	4500	4500
k	Widht	mm	1150	1150
Genişli Yükseklik k	Height	mm	1000	1350





Model BK 030 (76)





Dokunmatik Ekran Nümerik (NC) Kontrollü
10 satırlık 20 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkanı sağlayan gelişmiş arabirim
Touchscreen that enables to write
10 lines for each 20 different programs with Nümerical Control (NC) modern Interface

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

TR	EN		BK 030 (76)
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-76 (1/8" - $2^{1/2"}$)
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Motor Gücü	Motor Power	kw	2.2 with reducer
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	750x550x1100
Ağırlık	Weight	kg	180

TR Standart Özellikler

» Çelik boru kapasitesi 76 x 3 mm
» Maksimum 200 mm
» Birden çok dilde sistem teşhisi ile bükülme açısının dokunmatik ekran programlaması
» Hızlı değişim takım sistemi
» Bükülme açısının dijital gösterimi
» Eller serbest kullanım için ayak pedalı kontrolü

EN Standard Features

» Mild steel tube capacity 76 x 3 mm
» Maximum 200 mm
» Touch screen programming of bend angle with system diagnostics in multiple languages
» Quick-change tooling system
» Digital display of bend angle
» Foot pedal control for hands-free operation

MALZEME	MATERIAL		BK-030(76) Maksimum / Maximum
Dikişli Boru	Steel Pipe		76x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		70x4
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		76x6
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x90
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		75x15
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		75x30
Kutu Profil	Box Section		70x40x4



CE

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

Model BK-H 060

TR Standart Özellikler

» Çelik boru kapasitesi 60 x 3 mm
» Sıralı bükmeyi kolaylaştırmak için boruyu tek yönden çeker
» Daha uzun takım ömrü ve bükme boyunca sert destek için yekpare bronz kaşık
» Her atölyeye sığabilecek şekilde dönen bükme kafası
» Ayak Pedallı Kontrol

EN Standard Features

» Mild steel tube capacity 60 x 3mm
» Draws tube from one direction for easier sequential bending
» One piece solid bronze counter bend die for longer tool life and rigid support throughout the bend
» Bend head swivels to accommodate any size shop space
» Foot Pedal controller



Hidrolik / Hydraulic

MALZEME	MATERIAL		BK-H 060 Maksimum / Maximum
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2,6
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		60x5
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		60x30
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4



Açı Göstergesi
Angle Indicator



Bronze Destek Kaşığı
Brass Counterbending Die

TR	EN		BK-H 060
Min - Maks. Boru	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 6-60 (1/8" - 2")
Çapı Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Bükme Derecesi	Degree of Bend	°	0-210°
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25
Hidrolik Motor Gücü	Hydraulic System Motor Power	kw	2,2
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	750x550x1100
Ağırlık	Weight	kg	141

Model BK - 050



CE

TR Standart Özellikler

» Çelik boru kapasitesi 60 x 3 mm
» Kolay tek dokunuşla kontrol, herhangi bir operatörün bükülme açısını programlamasına ve otomatik olarak kaydetmesine olanak tanır
» Çifthız
» Kontrol panelinden veya dahili ayak pedalından bükme döngüsünü başlatın
» Kolay taşınır tekerlekli, kulplu dolap üstünde tasarlanmıştır.

EN Standard Features

» Mild steel tube capacity 60 x 3 mm
» Easy one touch control allows any operator to program and automatically store bend angle
» Double bending speed
» Bend from the control panel or included foot pedal
» Easy carriage with rollers and handle, compact design

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

Dokunmatik Ekran NC (PLC) Kontrollü 10 satırlık 20 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkanı sağlayan gelişmiş arabirim
Touchscreen that enables to write 10 lines for each 20 different programs with NC (PLC) Digital Controller modern Interface



TR	EN		BK - 050
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-60 (1/8"-2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	750x550x1100
Ağırlık	Weight	kg	140







MALZEME	MATERIAL		BK-050 Maksimum / Maximum
Kalın Etli Boru	Gas Pipe		2" x3,91
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		64x4
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		35
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x60
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4

CE

Model BK - 42

TR Standart Özellikler

» Çelik boru kapasitesi 42 x 3 mm
» Hızlı takım değişimi
» Sırayla bükme yapmaya uygun, tekrarlanabilirliği garanti eder
» Ayak pedalı kontrolü

EN Standard Features

» Mild steel tube capacity 42 x 3,0 mm
» Quick toolingchange
» Bends in sequence, ensuring repeatability
» Foot pedal control

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart



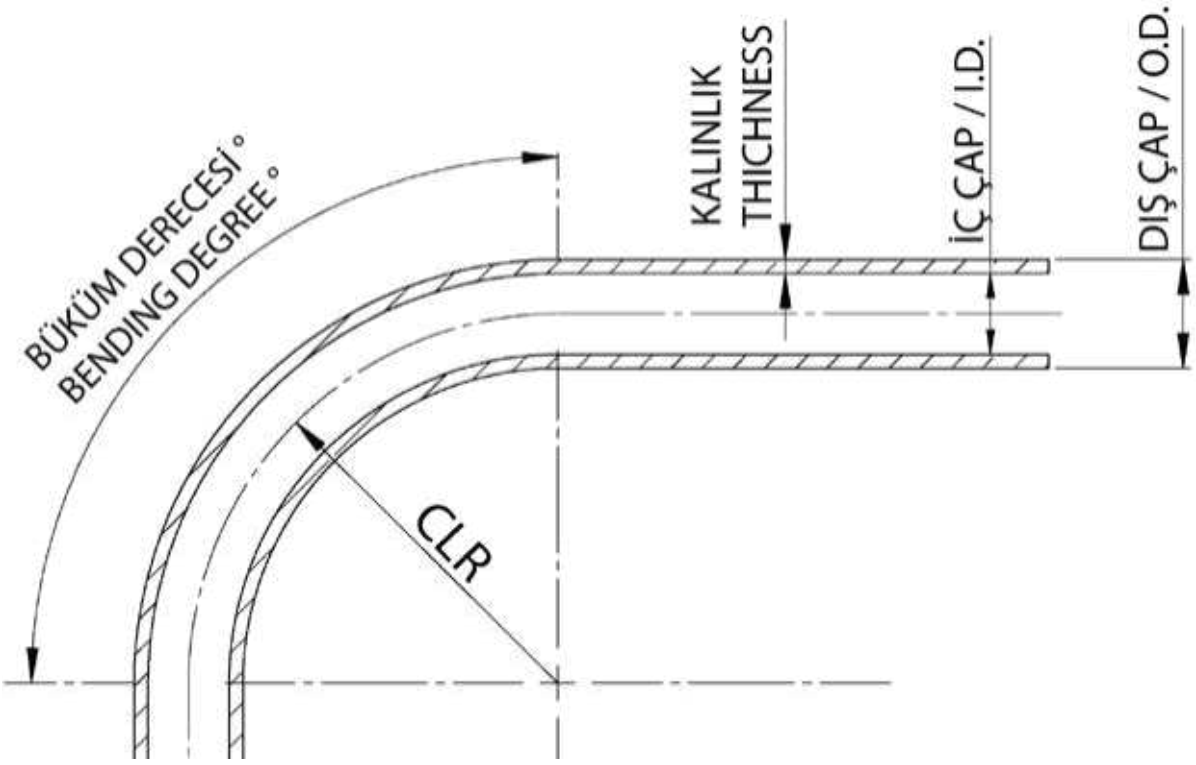
MALZEME	MATERIAL		BK-42 Maksimum / Maximum
Kalın Etli Boru	Gas Pipe		1"1/4 x 3,56
Dikişli Boru	Steel Pipe		42x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		42x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		54x2
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		30
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		7x42
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		40x12
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		40x20
Kutu Profil	Box Section		40x20x2,6



Dokunmatik Ekran Nümerik (NC) Kontrollü
10 satırlık 20 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkanı sağlayan gelişmiş arabirim
Touchscreen that enables to write
10 lines for each 20 different programs with Nümerical Control (NC) modern Interface

TR	EN		BK - 42
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-42 (1/8" - 1 1/4")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,75
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	550x450x1050
Ağırlık	Weight	kg	110





1. Malzeme Cinsi / Material Type : ..... 2. Boru & Profil Ölçüleri / Pipe & Profile Sizes : ..... 3. Malzeme Kalınlığı / Material Thichness : ..... 4. Min. CLR / Min. CLR : ..... 5. Max. Büküm Derecesi / Max. Bending Degree : ..... 6. Max. Boru & Profil Boyu / Max. Pipe & Profile Lenght : .....

SFB-CNC Model

SFB-NC/C Model



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Kaşık // Wiper Die
6. Pens // Collet

SFB-NC Model



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Kaşık // Wiper Die

SFB-32 Model



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Die
3. Çene Kalıbı // Clamping Die
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die



BK Model



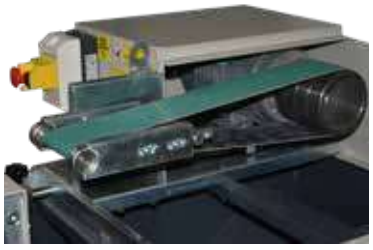
Farklı radyus ve ölçülerde bükme işlemleri için kalıp seçenekleri
Molds for various diameters offering a wide variety of bending options

Hızlı kalıp değiştirme sağlayan Altıköşe şaft milleri
Hex Mould center shafts for fast interchangable Mould options

Model PN 17 / 90



Basit Merkezleme Ayarı
Basic Centralizing Adjustment



Kolay Zımpara Ayarı
Easy Belt Adjustment









10 tambur standart
10 pcs dove tails standard

TR Standart Özellikler

» İşleme tanburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
» Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
» Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
» Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
» Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun
» Bant Ölçüsü 100x1200 mm

Opsiyonel Aksesuarlar

» Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN Standard Features

» Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
» Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
» Ability of clamp to move right and left sideways
» With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
» Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails.
» Sand Band Size 100x1200 mm

Optional Equipments

» Special dovetails for different sizes

TR	EN		PN 17/90
Ağız Açma Kapasitesi	Notching	Ømm	17-90
Motor Gücü	Capacity Motor	kw	2,2
UxGxY	Power LxWxH	mm	1100x850x1200
Ağırlık	Weight	kg	170

MOTORLU BORU KURTAĞZI AÇMA MAKİNASI

MOTORIZED PIPE NOTCHING MACHINES

Model PN 20 / 76





10 tambur standart
10 pcs dove tails standard

TR Standart Özellikler

» Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
» Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
» Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
» Özel Ölçülerde Tambur takımları opsiyonu
» Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun
» Bant Ölçüsü 100x2000 mm

EN Standard Features

» Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
» Ability of clamp to move right and left sideways
» With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
» Special dovetails for different sizes
» Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails
» Sand Bnad Size 100x2000 mm

TR	EN		PN 20/76
Ağız Açma Kapasitesi	Notching	Ømm	20-76
Motor Gücü	Capacity Motor	kw	2,2
UxGxY	Power LxWxH	mm	1350x700x1200
Ağırlık	Weight	kg	130

MOTORLU BORU UCU ÇAPAK ALMA MAKİNESİ

MOTORIZED TUBE END DEBURRING MACHINE

Model TD-01



TR Standart Özellikler

» Özel dizayn dengeli ve sağlam gövde yapısı
» Ø90 'e kadar boru iç ve dış çapak alma
» Tel fırça ile boru-profil iç ve dış hızlı ve kolay çapak alma
» Yüksek hızlarda üretim
» Yuvarlak, Kare, Elips vb. farklı tip boruların çapak alması
» Paslanmaz, çelik, aluminyum vb. malzemelerin çapak alma işlemi
» Boru bükme, testere vb. makineler ile es çalışabilme
» Düşük maliyet
» Düsük çapak alma maliyeti ve yüksek verimlilik
» Zaman, enerji ve takımdan tasarruf
» Pratik Kurulum ve Kullanım
» Elektrik – 380V/3Ph/50Hz



EN Standard Features

» Special design balanced and long-life construction body
» Inside and outside deburring capacity Ø90mm
» Thanks to wire brush deburring easy and fast
» High speed operation
» Deburring rounds, rectangular, elips etc profiles
» Working with stainless steel, normal steel, aluminium and etc.
» Working together with pipe benders, saws and etc.
» Low costs
» Low deburring cost and high productivity
» Safe Energy, time and toolings
» Friendly user
» Electric – 380V/3Ph/50Hz

TR	EN		TD-01
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
Tel Fırça Çapı	Wire Brush Size	mm	Ø250x100mm
Tel Fırça Devri	Wire Brush Spin	dev/dk	1500/1
Elektrik	Electric		380V/3Ph/50Hz
UxGxY	LxWxH	mm	450x450x350
Ağırlık	Weight	kg	40







Kolay Takım Değiştirme Sistemi
Easy Tool Changing System

Model SFF - 90-1









Model SFF - 60-1

TR Standart Özellikler

» Boru uçlarını daraltmak veya genişletmek için kullanılır.
» 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
» Kolay takım değiştirme sistemi
» Taşınabilir ayak pedalı
» CE Belgeli

EN Standard Features

» Use for collapse or expand the pipe ends
» 1 set pipe end form tooling in requested size
» Easy tool changing system
» Mobile foot pedal
» CE Certificated

TR	EN		SFF-90-1	SFF-60-1
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø90x2mm	Ø35-Ø60x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø90x2mm	Ø8-Ø60x2mm
Tank Kapasitesi	Tank Capacity			
Motor Gücü	Motor Power	kw	11	7,5
UxGxY	LxWxH	mm	1300x700x1150	1300x700x1150
Ağırlık	Weight	kg	590	450

YARI OTOMATİK ÇİFT AKTARMALI SULU KESİM DAİRE TESTERE MAKİNASI
SEMI-AUTOMATIC DOUBLE GEAR CIRCULAR CUT OFF SAWING MACHINE

Model **SFC 350-VX**





TR Standart Özellikler

» Malzeme sıkma ve kesmeyi otomatik yapan, yarı otomotik testere makinası
» Hidro-pnömatik çalışan testere kafası sayesinde ayarlanabilir ve kontrol edilebilir kesme hızı
» Çift devirli motor sayesinde malzeme özelliklerine en uygun devri seçebilme
» Her iki yöne 45 dereceye kadar hassas açılı kesim imkanı
» Kesilecek malzeme boyutlarına göre kesme başlangıç ve bitiş noktalarına strok aya
» Kabın içinde bulunan soğutma sıvısı tankı ve motoru sayesinde testerenin soğutulabilmesi ve kesim yüzeyinden süratle uzaklaştırılabilmesi
» Özel dayama mekanizması ile bir defa ayarladıktan sonra parçaların aynı uzunlukta standart olarak kesebilmesi
» Komple döküm tabla
» Çift aktarmalı helis dişli sistemi

EN Standard Features

» Semi-automatic circular saw designed for fast cutting
» High production rates, ideal for short batch runs
» Heavy duty gearbox
» Cast iron basement
» Foot switch actustion
» Hydro-pneumatic operation of saw head smoothes descent for optimum cut
» Cutting speed regulator
» Adjustable head stroke according to the dimensions of the material which has to be
» 45° right to 45° left cutting

Kesme Kapasitesi 90°-45°	Cutting Capacity 90°-45°		VX-350
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	350
Yuvarlak ●	Round	mm	115-110 100x100
Kare ■	Square	mm	90x90 120x80
Dikdörtgen ▬	Rectangular	mm	90x90

TR	EN		VX-350
Ana Voltaj	Main Voltage	V	400
Kontrol Voltajı	Control Voltage	V	24
Kurulu Güç	Installed Power	kw	5,85
Akım	Current	A	2,25
Testere Motoru	Saw Engine	kw	1,8-2,2
Bor Yağı Pompası	Boron Oil Pump	kw	0,06
Hava Basıncı	Air Pressure	k g- cm2	6 kg/cm2 (240 l/min)
Testere Devri	Air Pressure	dev/dak	45 / 80
Ana Voltaj	Voltage	°	90° / +/-45°
Testere Çapı	Saw Diameter	mm	350
Testere Göbek Çapı	Saw Bore	mm	32
Pim Delikleri	Diameter Pin	Ø	2xØ11
TiN Kaplama	Holes		Orta Sertlikte Çelik / Medium Hard Steel
TiCn Kaplama	TiN Coating		Yüksek Sertlikte Çelik / High Stifness Steel
TiAIN Kaplama	TiCn Coating		Paslanmaz Çelik / Stainless Steel
UxGxY	TiAIN Coating	mm	1100x600x1400
Net Ağırlık	LxWxH	kg	300
Brüt Ağırlık	Net Weight	kg	320
	Gross Weight		

Model SFC 275/315-VP

TR Standart Özellikler

» Hava ile çalışan otomatik mengene sıkma sistemi
» Çift devirli motor sayesinde malzeme özelliklerine en uygun devri se ç ebilm e
» Her iki yöne 45 dereceye kadar hassas açılı kesim imkanı
» Kabın içinde bulunan soğutma sıvısı tankı ve motoru sayesinde testerenin soğutabilmesi ve çıkan talaşların kesim yüzünden süratle uz ak la ş t ı r ı labilm esi
» Malzemenin merkezinden kavrayarak kesim için en uygun hale getirilmesi
» Özel dayama mekanizması ile bir defa ayarladıktan sonra parçaların aynı uzunlukta standart olarak kesebilmesi.

Pnömatik Mengene
Pneumatic Vise

Çapaksız Kesim
No Burr





EN Standard Features

» Air-operated clamp for material vice
» Low voltage start/stop trigger switch within the pull down hand grip
» Milter capabilities 45 degrees left and 45 degrees right
» Double split vice to grip material on both sides of the material
» Self centering of vice optimizes cutting position
» Large base for ultra-stability

Kesme Kapasitesi 90°-45°	Cutting Capacity 90°-45°		VP-275	VP-315
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	275	315
Yuvarlak ●	Round	mm	85-70 70x70	105-90 85x85
Kare ■	Square	mm	60x60 95x60 70x55	80x80 120x60 90x60
Dikdörtgen ▬	Rectangular	mm		

TR	EN		VP-275	VP-315
Ana Voltaj	Main Voltage	V	400	400
Kontrol Voltajı	Control Voltage	V	24	24
Kurulu Güç	Installed Power	kw	3,7	4,7
Akım	Current	A	1,35	1,85
Testere Motoru	Saw Engine	kw	1,3-1,8	1,3 - 1,8
Bor Yağı Pompası	Boron Oil Pump	kw	0,06	0,06
Testere Devri	Air Pressure	dev/dak	45 / 90	45 / 90
Açı Dönüşü	Saw Speed	°	90	90 / +/-45
Testere Çapı	Saw Diameter	mm	275	315
Testere Göbek Çapı	Saw Bore	mm	32	32
Pim Delikleri	Diameter Pin	Ø	2xØ11	2xØ11
TiN Kaplama	Holes TiN Coating		Orta Sertlikte Çelik Medium Hard Steel	Orta Sertlikte Çelik Medium Hard Steel
TiCn Kaplama	TiCn Coating		Yüksek Sertlikte Çelik	Yüksek Sertlikte Çelik
TiAIN Kaplama	TiAIN Coating		High Stifness Steel Paslanmaz Çelik	High Stifness Steel Paslanmaz Çelik
UxGxY	LxWxH	mm	Stainless Steel	Stainless Steel
Net Ağırlık	Net Weight	kg	1000x600x1400	1000x600x1400
Brüt Ağırlık	Gross Weight	kg	210	200
			230	220

Model **SFC 275 / 315-V**



TR Standart Özellikler

» Manuel olarak ayarlanabilen mengene yapısı
» Çift devirli motor sayesinde malzeme özelliklerine en uygun devri seçebilme
» Kabın içinde bulunan soğutma sıvısı tankı ve motoru sayesinde testerenin soğutabilmesi ve çıkan talaşların kesim yüzünden süratle uzaklaştırılabilmesi
» Malzemenin merkezinden kavrayarak kesim için en uygun hale g etir ilm e si
» Özel dayama mekanizması ile bir defa ayarladıktan sonra parçaların aynı uzunlukta standart olarak kesebilmesi.

EN Standard Features

» Manually operated clamp for material vice
» Robust Double Hinged Pivot
» Low voltage start/stop trigger switch within the pull down hand grip
» Milter capabilities 45 degrees left and 45 degrees right
» Double split vice to grip material on both sides of the material

Kesme Kapasitesi 90°-45°	Cutting Capacity 90°-45°		V-275	V-315
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	275	315
Yuvarlak	Round ●	mm	85-70 70x70	105-90 85x85
Kare	Square ■	mm	60x60 95x60 70x55	80x80 120x60 90x60
Dikdörtgen	Rectangular ▬	mm		

TR	EN		V-275	V-315
Ana Voltaj	Main Voltage	V	400	400
Kontrol Voltajı	Control Voltage	V	24	24
Kurulu Güç	Installed Power	kw	3,7	4,7
Akım	Current	A	1,35	1,85
Testere Motoru	Saw Engine	kw	1,3-1,8	1,3 - 1,8
Bor Yağı Pompası	Boron Oil Pump	kw	0,06	0,06
Testere Devri	Air Pressure	dev/dak	45 / 90	45 / 90
Açı Dönüşü	Saw Speed	°	90	90 / +/-45
Testere Çapı	Saw Diameter	mm	275	315
Testere Göbek Çapı	Saw Bore	mm	32	32
Pim Delikleri	Diameter Pin	Ø	2xØ11	2xØ11
TiN Kaplama	Holes TiN Coating		Orta Sertlikte Çelik Medium Hard Steel	Orta Sertlikte Çelik Medium Hard Steel
TiCn Kaplama	TiCn Coating		Yüksek Sertlikte Çelik	Yüksek Sertlikte Çelik
TiAlN Kaplama	TiAlN Coating		High Stifness Steel Paslanmaz Çelik	High Stifness Steel Paslanmaz Çelik
UxGxY	LxWxH	mm	Stainless Steel	Stainless Steel
Net Ağırlık	Net Weight	kg	1000x600x1400	1000x600x1400
Brüt Ağırlık	Gross Weight	kg	190 210	200 220



















BV-TECH

FORNITURE INDUSTRIALI MACCHINE UTENSILI

BV-Tech
Forniture industriali macchine utensili
P.IVA 03893480164
Sede operativa
Via dell'Aeronautica, 2 Curno – CAP 24035
Visualizza la mappa