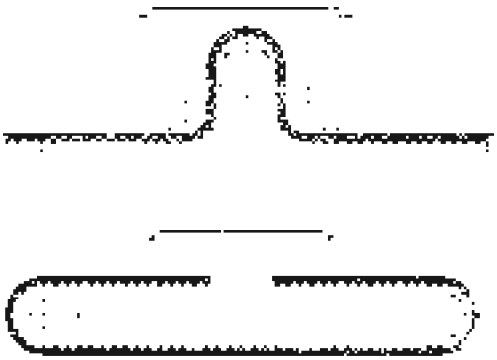
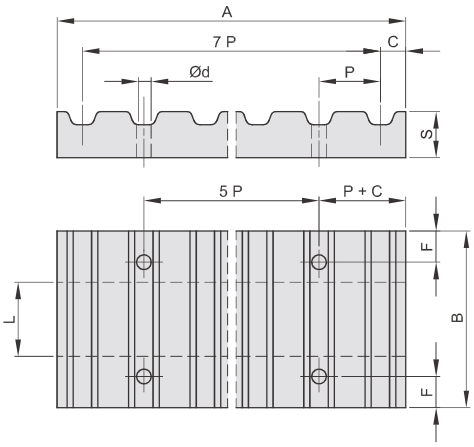
PIASTRE DI BLOCCAGGIO PER CINGHIE DENTATE
CLAMPING BELT PLATES

Le piastre di bloccaggio per cinghie sono utilizzate per fissare le estremità della cinghia qualora si voglia ottenere, dal moto rotatorio delle pulegge, un moto rettilineo alternato per tavole o altri dispositivi.





Materiale Alluminio

descrizione	passo	A	B	Ø d	F	C	S	L	Kg.
XL 025	5,08	42,5	25,5	5,5	6	3,5	8	6,4	0,02
XL 037	5,08	42,5	28,5	5,5	6	3,5	8	9,5	0,02
L 050	9,525	76,6	39	9	8	5	15	12,7	0,10
L 075	9,525	76,6	45	9	8	5	15	19,1	0,12
L 100	9,525	76,6	51,5	9	8	5	15	25,4	0,14
H 050	12,70	106,9	45	11	10	9	22	12,7	0,25
H 075	12,70	106,9	51	11	10	9	22	19,1	0,28
H 100	12,70	106,9	57,5	11	10	9	22	25,4	0,32
5M 9	5	41,5	28	5,5	6	3,2	8	9	0,02
5M 15	5	41,5	34	5,5	6	3,2	8	15	0,03
5M 25	5	41,5	44	5,5	6	3,2	8	25	0,04
8M 20	8	66	45	9	8	5	15	20	0,10
8M 30	8	66	55	9	8	5	15	30	0,12
8M 50	8	66	75	9	8	5	15	50	0,17
8M 85	8	66	110	9	8	5	15	85	0,25
14M 40	14	116	71	11	10	9	22	40	0,40
14M 55	14	116	86	11	10	9	22	55	0,50
14M 85	14	116	116	11	10	9	22	85	0,68
14M 115	14	116	146	11	10	9	22	115	0,85
14M 170	14	116	201	11	10	9	22	170	1,20
T 5 10	5	41,8	29	5,5	6	3,4	8	10	0,02
T 5 16	5	41,8	35	5,5	6	3,4	8	16	0,03
T 5 25	5	41,8	44	5,5	6	3,4	8	25	0,04
T10 16	10	80	41	9	8	5	15	16	0,11
T10 25	10	80	50	9	8	5	15	25	0,14
T10 32	10	80	57	9	8	5	15	32	0,16
T10 50	10	80	75	9	8	5	15	50	0,22
AT5 10	5	41,8	29	5,5	6	3,4	8	10	0,02
AT5 16	5	41,8	35	5,5	6	3,4	8	16	0,03
AT5 25	5	41,8	44	5,5	6	3,4	8	25	0,04
AT10 16	10	80	41	9	8	5	15	16	0,11
AT10 25	10	80	50	9	8	5	15	25	0,14
AT10 32	10	80	57	9	8	5	15	32	0,16
AT10 50	10	80	75	9	8	5	15	50	0,22