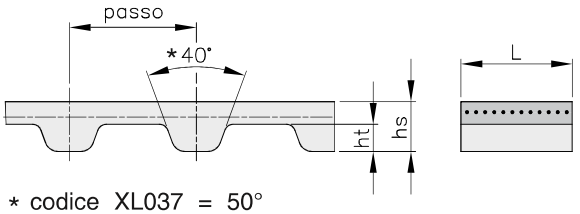
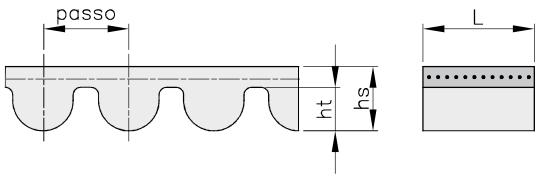
CINGHIE DENTATE A METRAGGIO
LONG - LENGTH BELTING

MATERIALE: POLIURETANO CON CAVI IN ACCIAIO



* codice XL037 = 50°

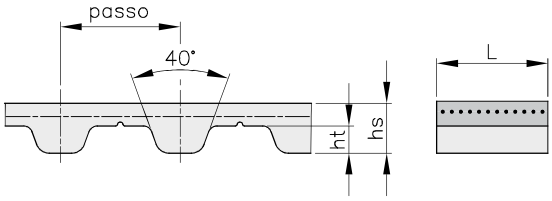


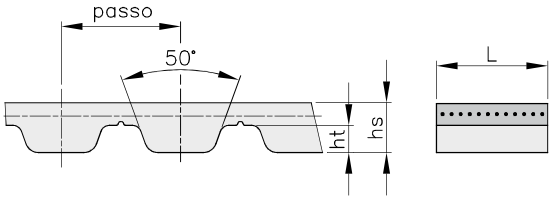
XL - L - H

descrizione	passo mm	L mm	hs mm	ht mm	carico a trazione max N
XL 037	5,08	9,5 ± 0,5	2,3 ± 0,30	1,27	290
L 050	9,525	12,7 ± 0,5	3,6 ± 0,30	1,91	1270
L 075	9,525	19,1 ± 0,5	3,6 ± 0,30	1,91	1960
L 100	9,525	25,4 ± 0,5	3,6 ± 0,30	1,91	2760
L 150	9,525	38,1 ± 0,5	3,6 ± 0,30	1,91	4140
H 075	12,7	19,1 ± 0,5	4,3 ± 0,30	2,29	1960
H 100	12,7	25,4 ± 0,5	4,3 ± 0,30	2,29	2760
H 150	12,7	38,1 ± 0,5	4,3 ± 0,30	2,29	4140
H 200	12,7	50,8 ± 0,5	4,3 ± 0,30	2,29	5640

5M - 8M - 14M

descrizione	passo mm	L mm	hs mm	ht mm	carico a trazione max N
5M 9	5	9 ± 0,5	3,6 ± 0,20	2,1	920
5M 15	5	15 ± 0,5	3,6 ± 0,20	2,1	1500
5M 25	5	25 ± 0,5	3,6 ± 0,20	2,1	2650
8M 20	8	20 ± 0,5	5,6 ± 0,30	3,4	3190
8M 30	8	30 ± 0,5	5,6 ± 0,30	3,4	4900
8M 50	8	50 ± 0,5	5,6 ± 0,30	3,4	8580
8M 85	8	85 ± 0,5	5,6 ± 0,30	3,4	14700
14M 40	14	40 ± 1,0	10,0 ± 0,45	6,0	9120
14M 55	14	55 ± 1,0	10,0 ± 0,45	6,0	12480
14M 85	14	85 ± 1,0	10,0 ± 0,45	6,0	19680
14M 115	14	115 ± 1,0	10,0 ± 0,45	6,0	26880





T5 - T10 - T20

descrizione	passo mm	L mm	hs mm	ht mm	carico a trazione max N
T5 6	5	6 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	190
T5 10	5	10 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	320
T5 16	5	16 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	540
T5 25	5	25 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	900
T5 32	5	32 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	1150
T5 50	5	50 ± 0,5	2,2 ± 0,15	1,2	1860
T10 16	10	16 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	1610
T10 25	10	25 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	2650
T10 32	10	32 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	3450
T10 50	10	50 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	5520
T10 75	10	75 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	8400
T10 100	10	100 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	11270
T20 25	20	25 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	4170
T20 32	20	32 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	5390
T20 50	20	50 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	8580
T20 75	20	75 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	12990
T20 100	20	100 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	17400

AT5 - AT10 - AT20

descrizione	passo mm	L mm	hs mm	ht mm	carico a trazione max N
AT 5 10	5	10 ± 0,5	2,7 ± 0,20	1,2	640
AT 5 16	5	16 ± 0,5	2,7 ± 0,20	1,2	1120
AT 5 25	5	25 ± 0,5	2,7 ± 0,20	1,2	1840
AT 5 32	5	32 ± 0,5	2,7 ± 0,20	1,2	2400
AT 10 16	10	16 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	2450
AT 10 25	10	25 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	4170
AT 10 32	10	32 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	5390
AT 10 50	10	50 ± 0,5	4,5 ± 0,30	2,5	8580
AT 20 25	20	25 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	5280
AT 20 32	20	32 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	7200
AT 20 50	20	50 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	11520
AT 20 75	20	75 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	17280
AT 20 100	20	100 ± 1,0	8,0 ± 0,45	5,0	23520